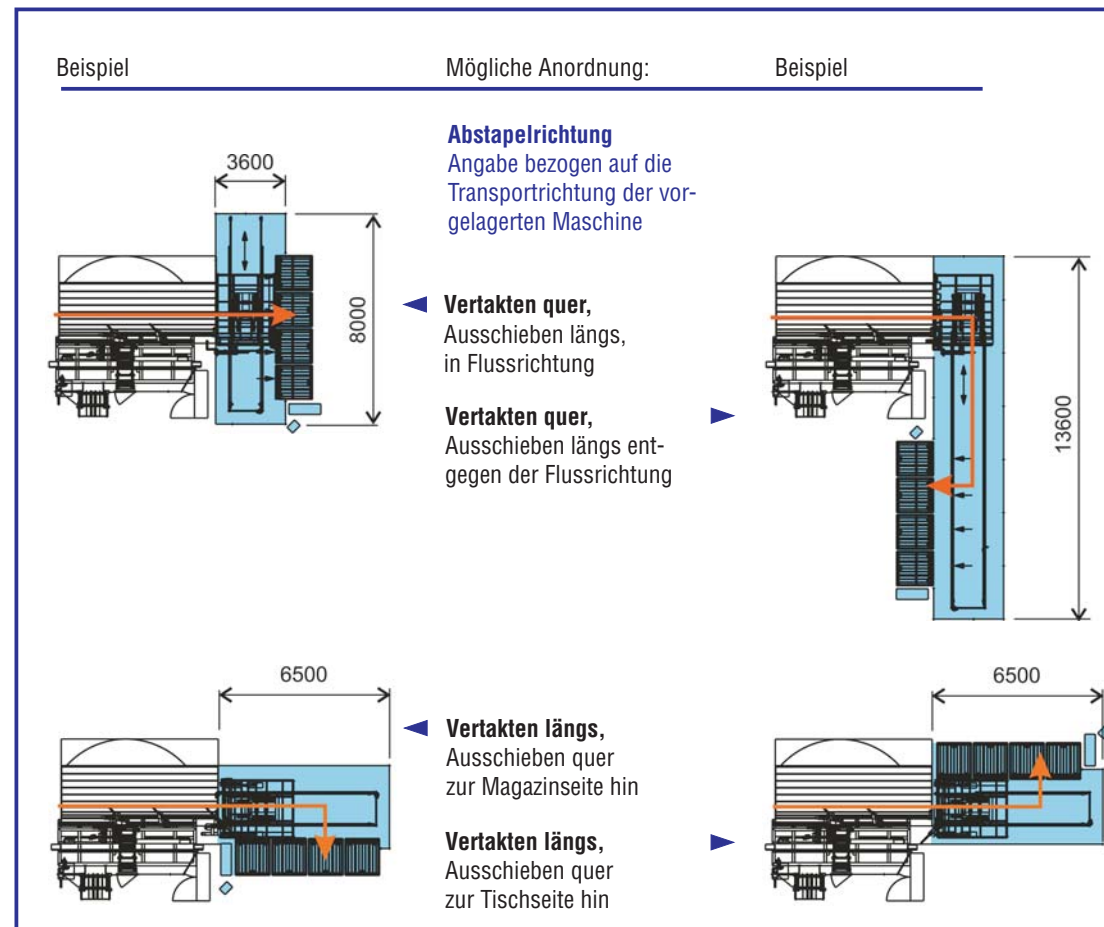


AS165

Automatische Abstapeleinrichtung

Technische Daten

Flügelgröße, maximales theoretisches Schweißmaß außen (B x H)	1500mm x 2500mm
Rahmengröße, maximales theoretisches Schweißmaß außen (B x H)	3500mm x 2500mm
Netzspannung	230/400 V 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlusswert	4,5 kW
Anschlusstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	150 l/min
Anschlusstyp Pneumatik	Schnellanschlusskupplung 1/2"



998_255 Prospekt AS165_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

Automation im Fensterbau

Made in Germany



AS165

Automatische Abstapeleinrichtung

Beispiel für die Anordnung einer Abstapeleinrichtung hinter einem Flügel-Beschlagmontagecenter.

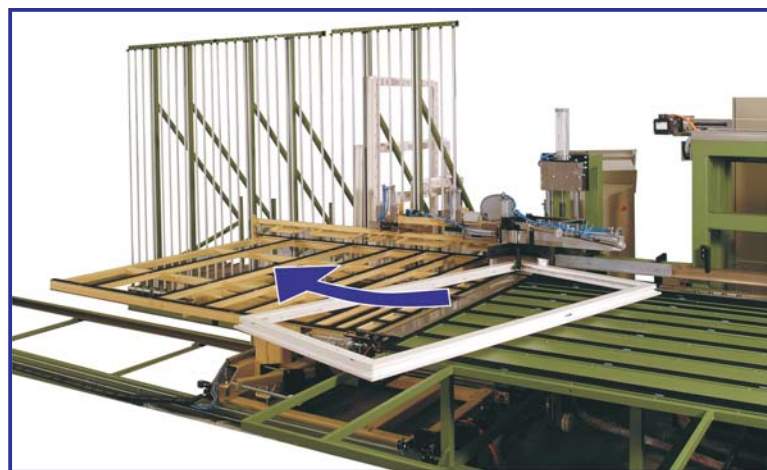


AS165

Automatische Abstapeleinrichtung

Automatisches Abstapeln von Rahmen oder Flügel

Die Abstapeleinrichtung **AS165** ist eine optimale Ergänzung automatisierter Fertigungslinien. Je nach Ausführung



werden Rahmen oder Flügel in Fachwagen oder Fachregale abgestellt. Die Integration einer Schwenkeinrichtung zur Korrektur der Drehlage des Fensters ist möglich. Verschiedene Level der Programmierung ermöglichen das spezifische Zuschneiden der Abstapeleinrichtung an die Erfordernisse Ihrer Fertigung.

Abstapeln in Wagen und/oder Regale

Zum Abstapeln werden Fachwagen an die Abstapeleinrichtung angedockt. Ein Wagen kann je nach Ausführung bis zu

10 Rahmen oder Flügel aufnehmen. Die Anzahl der Wagen ist frei wählbar. Die Fachwagen können von einer Person leicht geschoben werden. Beim Abstapeln in ein Fachregal können in der Standardausführung bis zu 40 Elemente eingestellt werden. Auch die Kombination von Fachregal und Wagen ist möglich.

Schwenkeinheit für richtige Drehlage

Werden die Teile von der vorgelagerten Maschine nicht in der richtigen Drehlage austransportiert, so kann mit Einsatz einer Schwenkeinheit das Element vor dem Abstapeln um 90° von der Transportkante an die Aufrichtkante gedreht werden. Das Fenster steht somit im Fach stets auf dem richtigen Schenkel auf, der für die weitere Verarbeitung bevorzugt wird.

Freie Wahl der Abstapelrichtung

Fertigungskonzept und Platzverhältnisse am Einsatzort bestimmen die Ausführung der Abstapeleinheit. So können die Fenster - entsprechend der

gewählten Abstapelrichtung - längs oder quer zur Transportrichtung der vorgelagerten Maschine vertaktet und abgestapelt werden.

„Dummer“ oder „schlauer“ Abstapler

Die Programmierung der Anlage definiert die „Intelligenz“ der Abstapeleinrichtung. Während Abstapler **ohne** Datenübergabe an die folgende Anlage als „dumme“ Abstapeleinrichtung bezeichnet werden, spricht man bei Ausführung **mit** Datenübergabe von „schlaueren“ Abstaplern.

Beim Abstapeln ohne Datenübergabe erfolgt das Abstellen der Fensterelemente entsprechend ihrer Reihenfolge im Teilefluss in das jeweils nächste freie Fach.

„Schlaue“ Abstapler reichen die Information, welche sie am Eintransport über Online-Datei, serielle Schnittstelle oder Barcodeleser erhalten haben, an einen nachgelagerten Arbeitsplatz - z.B. an einen Rahmen-Einhängplatz - weiter. Das Abstapeln erfolgt bei dieser Ausführung in ein nummeriertes Fachregal, in Fachwagen mit Wagenkennung oder in eine Kombination aus beiden.

Weitere Sonderfunktionen, wie spezielle Schlechtteilbehandlung, können ebenso integriert werden.

Mögliche Ausführungen

Typ ASW165
Abstapeleinrichtung mit Fachwagen

Typ ASR165
Abstapeleinrichtung mit Fachregal

Typ ASRW165
Abstapeleinrichtung mit Fachwagen und Regal

Optionen

- Ausführung für Rahmen und/oder Flügel
- freie Wahl der Abstapelrichtung
- Schwenkeinrichtung
- Programmierung als „dummer“ oder „schlauer“ Abstapler



Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie *unicut200*

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie *ZS180*

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie *VKS140*

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie *EPA120*

Stulpsägen
Vollautomatische Stulpsäge
Serie *ZFW300*

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie *DAGL110*

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie *DAW100*

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie *FBM135*

Beschlagmontage teilautomatisch
Klippsation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie *FBS136 / FBK135*

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie *FBA130/136/138*
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie *RBA330*

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie *AS165*

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie *GVA115*

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0

Der Komplett-Service von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage