

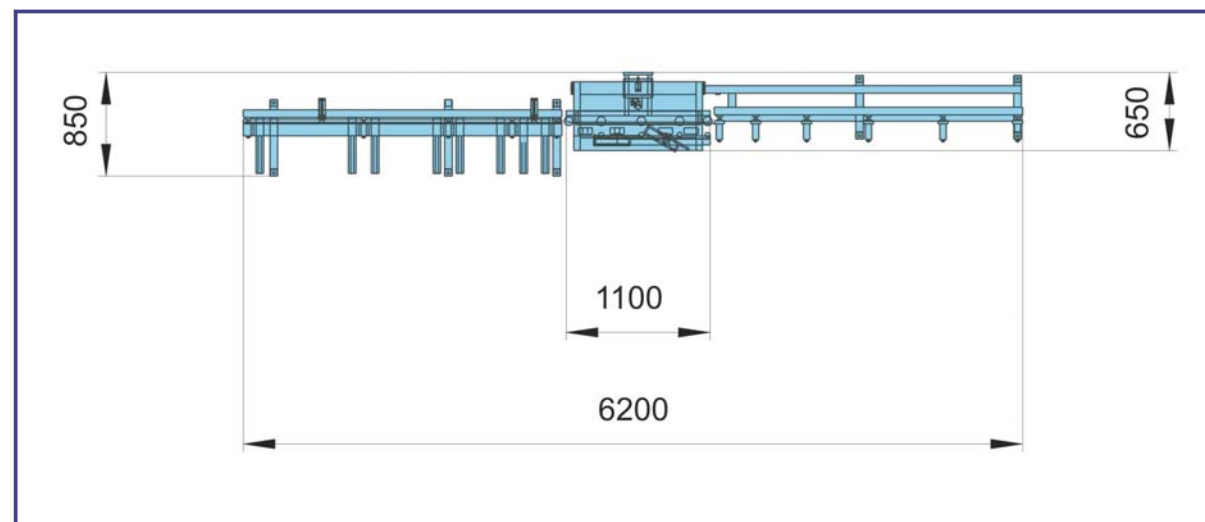
DAGL110

Dichtungseinziehmaschine

Technische Daten

Einziehgeschwindigkeit (profilabhängig)	ca. 10 bis 15 m/min
Betriebsspannung	400 VAC
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlusswert	1,5 kW
Anschlusstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	5 l / min
Anschlusstyp Pneumatik	1/4"

Mögliche Ausführung



998_280 Prospekt DAGL110_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

Für Elemente aus Kunststoff,
Aluminium oder Holz

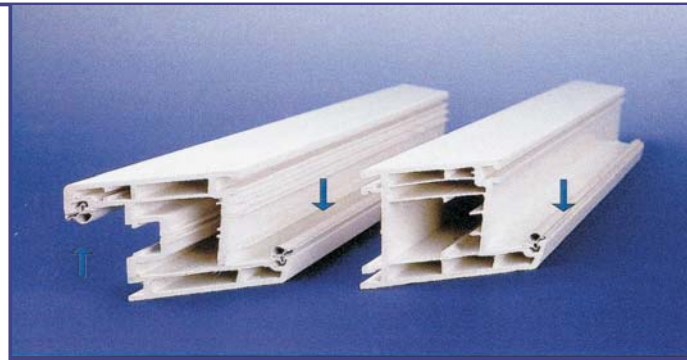


DAGL110

Dichtungseinziehmaschine

DAGL110

Dichtungseinziehmaschine



Automatischer Dichtungseinzug in gerade Elemente

Die Dichtungseinziehmaschine ist für den automatischen Gummieinzug in gerade Langteile konzipiert. Je nach Ausführung werden Fensterprofile wie Glasleisten, Rahmen-, Flügel- oder Kämpferprofile, Türzargen oder auch Bretter mit Dichtungsgummi versehen. Der Bediener schiebt das Profilelement in den Arbeitsbereich der Maschine. Anschließend erfolgen Dichtungseinzug, Gummiabschnitt sowie das anschließende Ausschleiben auf den Ablagetisch automatisch.

Dichtungsmontage in PVC, ALU oder Holz

Zur Bearbeitung sind profilierte Elemente aus PVC, Aluminium oder Holz geeignet. Die Länge der zu bearbeitenden Teile spielt dabei keine Rolle. Selbstständig erkennt die Steuerung der Maschine Anfang und Ende des Elementes und drückt die Dichtung mit einem sauberen Abschnitt am Stabanfang und Stabende ein.

Saubere, gestauchte Verarbeitung

Der Dichtungsgummi wird gestaucht in das Profilelement eingebracht.

Die Einziehgeschwindigkeit liegt bei ca. 10 bis 15 m/min und ist in Abhängigkeit der zu verarbeitenden Komponenten an der Steuerung einstellbar. Aufgrund der gestauchten Verarbeitung ist genügend Dichtungsgummi in der Nut vorhanden, so dass auch bei Erwärmung der Dichtungsgummi die Nutlänge voll ausfüllt.

Eine oder mehrere Dichtungen

Je nach Bedarf lassen sich ein oder mehrere Dichtungsgummis gleichzeitig einbringen. So erfolgt bei Flügelprofilen die Montage von Glas- und Anschlagdichtung in einem Durchlauf. Auch bei Kämpferprofilen werden beide Dichtungen gleichzeitig montiert. Dabei arbeitet jedes Einziehaggregat mit den für die jeweilige Dichtung extra eingestellten Parametern.

Verschiedene Dichtungsfarben

Die Verarbeitung verschiedener Dichtungsfarben des gleichen Gummiprofils ist möglich. Dazu wird die zweite Dichtungsfarbe auf einer weiteren Haspel bereitgestellt. Der Wechsel der Dichtungen erfolgt bei der Standardausführung der Maschine von Hand.

Automatischer Farbwechsel

Für das schnelle Umschalten zwischen den Dichtungsfarben ist optional ein automatischer Gummiwechsler integrierbar. Nach dem Umschalten der Dichtungsfarbe an der Steuerung wird der Dichtungsgummi automatisch

in der Einziehvorrichtung gewechselt und anschließend in Montage-Start-Position gespult.



Mehrere Eindrückpositionen

Das Verarbeiten verschiedener Profilbreiten ist durch Einstellung an den Führungselementen und der Einziehvorrichtung möglich. Die Verstellung der Eindrückposition kann wahlweise per Handrad

oder komfortabel mit Stellmotoren per Anwahl über die Steuerung erfolgen.

Geradschnitt oder Gehrung

In Abhängigkeit des Einsatzfalls erfolgt die Ausführung der Schneidvorrichtung optional für Gerad- oder Gehrungsschnitt.



Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie unicut200

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie ZS180

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie VKS140

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie EPA120

Stulpsägen
Vollautomatische Stulpsäge
Serie ZFW300

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie DAGL110

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie DAW100

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie FBM135

Beschlagmontage teilautomatisch
Klippsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie FBS136 / FBK135

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie FBA130/136/138
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie RBA330

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie AS165

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Flügel-falz / Flügelüberschlag
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie GVA115

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0