

# FBA130/136.K

## Flügel-Beschlagmontage-Center

zur Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile

### Technische Daten

Flügel min. Einzelfachgröße innen (B x H)	260 mm x 260 mm
Flügel max. theoret. Schweißmaß außen	1500 mm x 2500 mm

### Mögliche Ausführungen

#### FBA136-universal

Ausbaustufe für den  
2-Minutentakt - speed

Universal-Automat zur Montage der  
Eckumlenkungen, Flügellager und  
Mittenverriegelungen

Ausstattung:

- 6 Magazine Eckumlenkung
- 4 Magazine Flügellager
- 4 Magazine Mittenverriegelung

#### FBA130-EU

Ausbaustufe für den

1-Minutentakt - highspeed

Automat zur Montage der  
Eckumlenkungen

Ausstattung:

- 6 Magazine Eckumlenkung,  
erweiterbar auf 12 Magazine

#### FBA136-FL-MV

Ausbaustufe für den

1-Minutentakt - highspeed

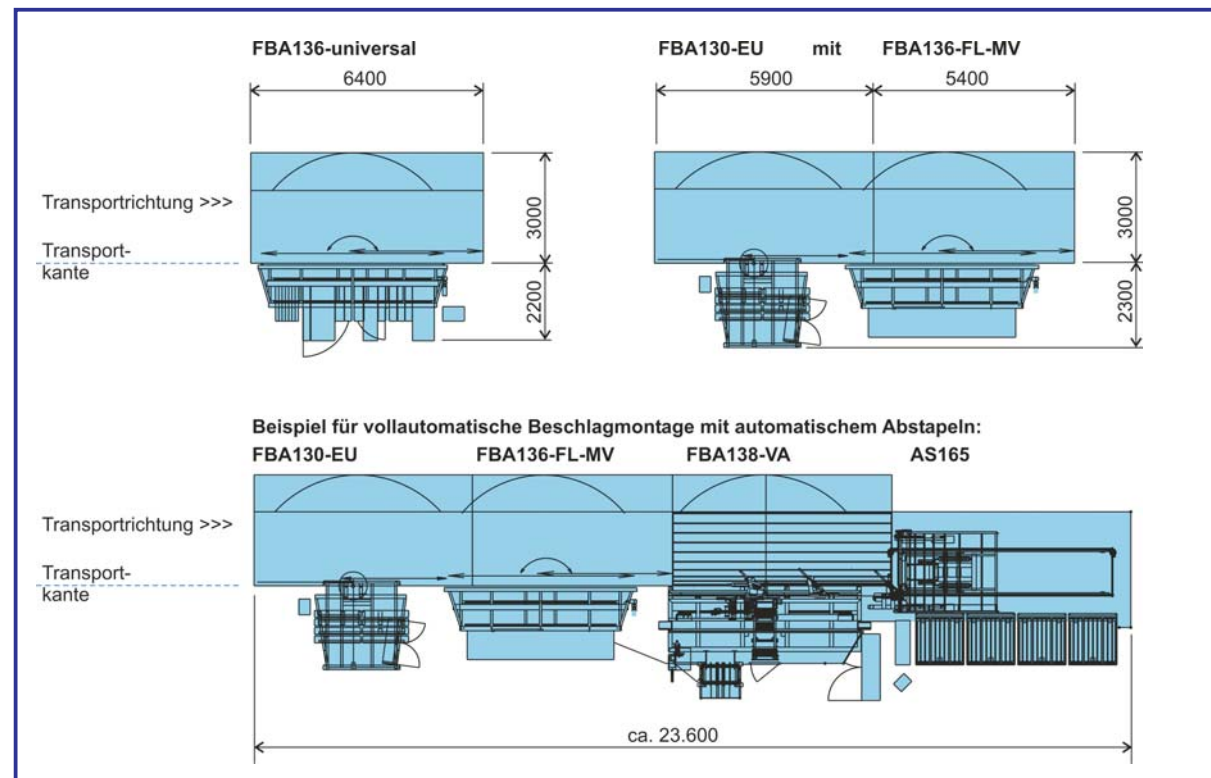
Automat zur Montage der Flügel-  
lager und Mittenverriegelungen

Ausstattung:

- 4 Magazine Flügellager,  
erweiterbar auf 7 Magazine
- 4 Magazine Mittenverriegelung,  
erweiterbar auf 5 Magazine

### Erweiterungsoptionen

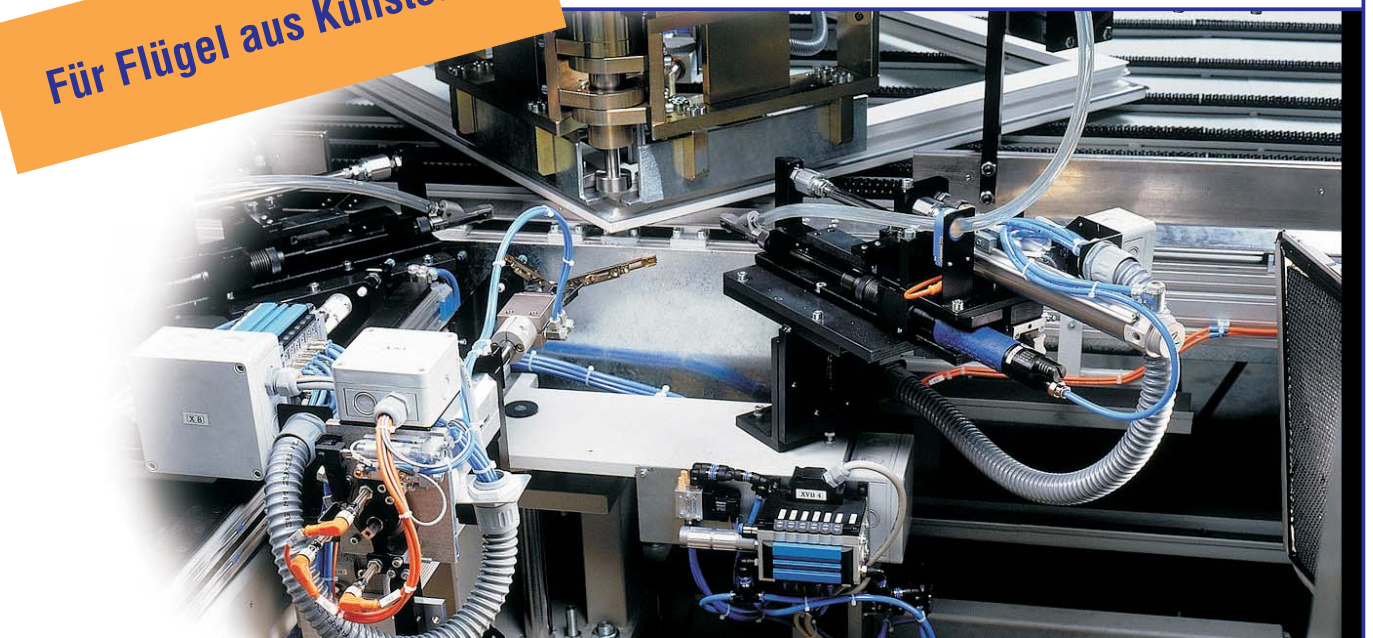
- Vollautomatisierung der Flügel-Beschlagmontage durch Ergänzung eines FBA138-VA
- Vollautomatisches Ab stapeln der Flügel durch Ergänzung einer Ab stapel einrichtung AS165



Automation im Fensterbau

Made in Germany

Für Flügel aus Kunststoff



# FBA130/136.K

Flügel-Beschlagmontage-Center  
zur Montage aller Eckumlenkungen und  
fixen Beschlagteile

# FBA130/136.K

## Flügel-Beschlagmontage-Center

zur Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile

### Ausgefeiltes Montagekonzept

Beschlagmontagecenter von LEMUTH stehen bereits seit 1995 in der täglichen Praxis in vielen Fensterbaubetrieben Europas "ihren Mann".

Dank der steten Weiterentwicklung des Anlagenkonzeptes kann dem Fensterbauer heute ein optimiertes Spektrum an Montagecentern vom universellen Einzelautomaten bis hin zur vollautomatischen Montagelinie angeboten werden. So stehen jetzt mit den Automaten-Serien **FBA130** und **FBA136** zwei Anschlagkonzepte für die Fertigung im 1- bzw. 2-Minutentakt zur Wahl.

### Der Schritt zur Vollautomatisierung

Alle LEMUTH-Automaten sind bestens aufeinander abgestimmt. So lassen sich die Anlagen zur Montage der Eckumlenkungen, Mittenverriegelungen und Flügel-lager **FBA130** und **FBA136** gut um einen **FBA138-VA** zur Montage aller abzulängenden Beschläge wie z.B. Getriebe- und Oberschie-nen ergänzen.

Wird die Beschlagmontagelinie noch um eine automatische Absta-peleinrichtung komplettiert, so entfallen in diesem Bereich alle manuellen Montagetätigkeiten.

### Große Beschlagsvielfalt

Mit der Aufrüstung der Magazin-ausstattung können bei highspeed-Anlagen bis zu 12 verschiedene Eckumlenkungen, 7 Flügellager und 5 Mittenverriegelungen zuge-führt werden.



### Komplett beschlagneutral

Die neuen Montagecenter sind nicht mehr an ein einziges Beschlagsystem gebunden. Bei Wechsel der Beschläge lassen sich die Anlagen einfach auf das neue System ähnlich einem Profilwech-sel ein- und umrüsten.

### Exakte Bearbeitung

High-Tech-Komponenten von der schnellen NC-Positioniereinrich-tung bis zu ausgefeilter Handlings-technik sichern beste Qualität bei der automatischen Teilebearbei-tung. Mit der übersichtlichen und gut zugänglichen Anordnung der Magazine sowie simplen Bedien-routinen am Industrie-PC ist eine optimale Handhabung gewähr-leistet.

### Automatische Montage

Die Anlagen der Serien **FBA130** und **FBA136** montieren alle Eck-umlenkungen, Flügellager und Mittenverriegelungen am Flügel. Sämtliche Transport-, Handlings- und Montagebewegungen erfolgen automatisch. Bereits in der Stan-dardausführung können vier ver-schiedene Nutlagenhöhen bedient werden. Ein Ausgleich extrem va-riabler Profiltypen ist mit Einsatz einer verstellbaren Anlagekante möglich.

### Montage Eckumlenkung

- geeignet für alle Eckteile wie Eckumlenkungen, Drehlagerwinkel, Eckumlenkung-Axerstulp, Falzaxerstulp u.ä.

Die Bereitstellung der Eckteile erfolgt auf sechs Schwingför-der-Magazinen. Je nach Aus-führung der Beschlagteile können je Magazin bis zu 70 Teile bevorratet werden. Ent-sprechend den Montagekon-zepten für den 1- bzw. 2-Minutentakt setzt das Greifer-handling den Beschlag im Winkel von 90° bzw. 45° prä-zise auf die Flügelecke zum automatischen Verschrauben auf.



### Montage Flügellager

- geeignet für Flügellager, Zwangsverriegelungen, Eckbänder, Auflauf- Teile u.ä.

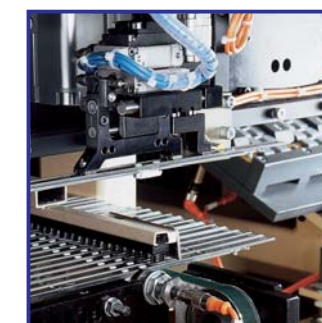
Das Montagehandling ent-nimmt die Flügellager dem Rutschmagazin. Jeder der vier schrägen Magazinschächte kann etwa 40 Beschläge be-vorraten. Zum Setzen der Flü-gellager werden die Montage-löcher von einer Zweikopf-Bohrinheit exakt gebohrt. Schnelle Pneumatik-Schrau-ber befestigen die Flügellager am Fenster.

### Montage Mittenverriegelung

- geeignet für Mittenverriegelungen, Mittelverschlüsse

Für die Zuführung der Mitten-verriegelungen kommen spe-zielle Kettenförderer zum Ein-satz. Auf jedem der vier Ma-gazine lassen sich bis zu 80 Langteile bevorraten. Zur Montage greift das zweifach-schwenkbare Handling den

Beschlag aus dem Magazin und fährt NC-gesteuert die exakte Setzposition an.



### Einfache Bedienung und optimaler Service

Die Abarbeitungsdaten kön-nen online über das zentrale Netzwerk, per Diskette oder von Hand bereitgestellt wer-den. Mehr Flexibilität bei mini-miertem Verdrahtungsauf-wand bringt die optionale Netzwerkkommunikation via Funk. Dateneingaben durch den Bediener erfolgen am Industrie-PC mit übersicht-licher Bedienerführung. Selbstverständlich ist die Fernwartung des Automaten mittels integriertem Modem. Kompetente Unterstützung, ob an der Telefon-Hotline oder vor Ort, erfahren Sie durch unser freundliches Service-Team.



FBA136-FL-MV und FBA130-EU  
highspeed-Ausbaustufe für den 1-Minutentakt

### Der Komplett-Service von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

### Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

### Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

**Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium**  
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum  
*Serie unicut200*

**Zuschnitt für Stahl**  
Stahlzuschnittautomat  
*Serie ZS180*

**Vierkopfschweißen senkrecht**  
Vierkopfschweißautomat  
*Serie VKS140*

**Eckenputzen senkrecht**  
Eckenputzautomat  
*Serie EPA120*

**Stulpsägen**  
Vollautomatische Stulpsäge  
*Serie ZFW300*

**Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe**  
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung  
*Serie DAGL110*

**Dichtungseinzug vollautomatisch**  
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel  
*Serie DAW100*

**Beschlagmontage von Hand**  
Flügel-Beschlagmontagestation  
*Serie FBM135*

**Beschlagmontage teilautomatisch**  
Klipsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat  
*Serie FBS136 / FBK135*

**Beschlagmontage vollautomatisch**  
Flügel-Beschlagmontagecenter  
*Serie FBA130/136/138*  
Rahmen-Beschlagmontagecenter  
*Serie RBA330*

**Abstapeln**  
Vollautomatische Abstapeleinrichtung  
*Serie AS165*

**Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch**  
Glasscheiben-Verklebeautomat  
*Serie GVA115*

Mehr Information im Internet unter [www.LEMUTH.com](http://www.LEMUTH.com) oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0