

FBA138-VA.K

Flügel-Beschlagmontage-Center

Vollautomation

Mögliche Ausführung

Typ FBA138-VA Ausbaustufe zur vollautomatischen Montage aller abzulängenden Beschlagteile am Flügel

Optionen

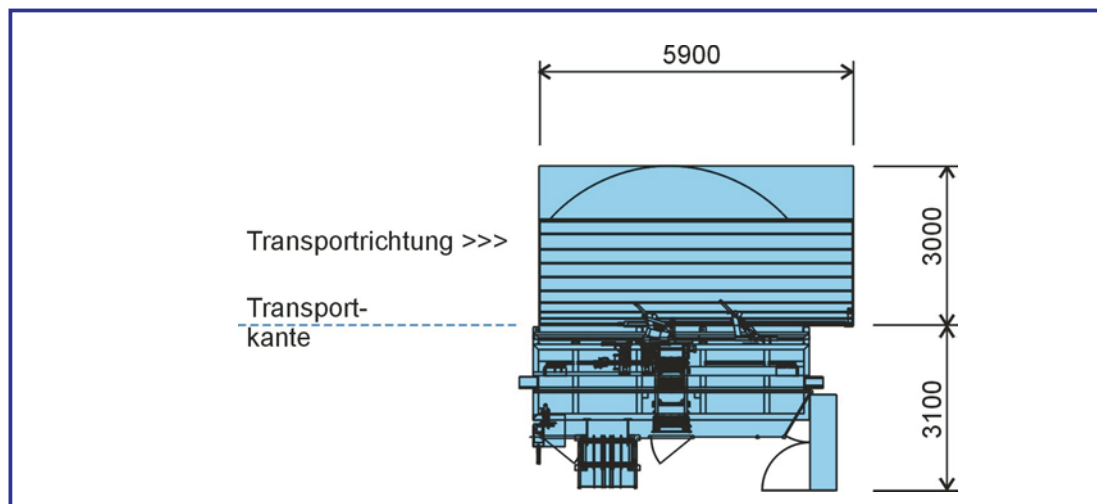
- vollautomatisches Mess-System zur Ermittlung der tatsächlichen Glasleistenlänge
- zusätzliche Schraubensortiergeräte mit Weiche und Verteilsystem für den Einsatz weiterer Schraubenlängen
- automatisch verstellbare Anlagekante zur Bearbeitung von Stulpflügeln und speziellen Profilen
- Anbindung einer automatischen Abstapeleinrichtung

Sonderausstattung

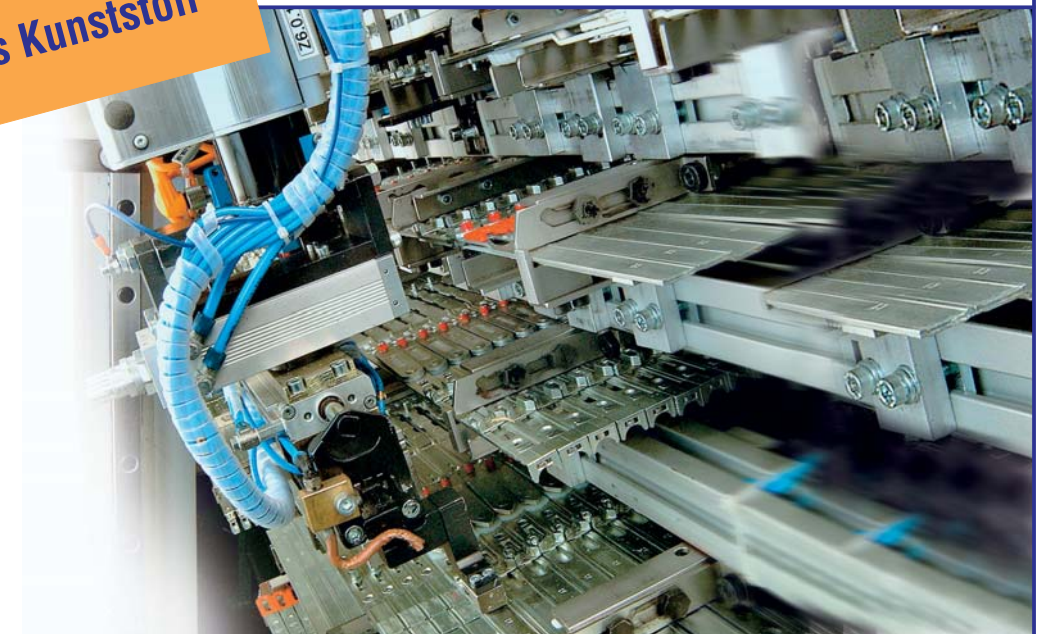
- 2-Kopf-Bohrereinheit für Balkontürgriff-Bohrung
- Olivenbohraggregat

Technische Daten

Flügelgröße, minimale Einzelfachgröße innen (B x H)	260 mm x 260 mm
Flügelgröße, minimales Falzmaß (B x H)	340 mm x 340 mm
Flügelgröße, maximales theoretisches Schweißmaß außen (B x H)	1500 mm x 2500 mm
Netzspannung	230 / 400 V 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlusswert	6,5 kW
Anschlussstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	1150 l/min
Anschlussstyp Pneumatik	Schnellanschlusskupplung 1/2"



Für Flügel aus Kunststoff



FBA138-VA.K

Flügel-Beschlagmontage-Center

Vollautomation

FBA138-VA K

Flügel-Beschlagmontage-Center

Vollautomation

Ausbaustufe zur Vollautomatischen Beschlagmontage am Flügel

Beschlagmontage komplett vollautomatisch

Das Beschlagmontagecenter FBA138-VA.K schneidet, stanzt und montiert alle abzulängenden Beschlagteile, wie z.B. Getriebe- und Oberschienen, Axerstulp und Mittenverriegelungen, einschließlich aller Koppelteile am Flügel. Mit Ergänzung dieses Automaten hinter einem Montagekomplex für Eckmümlungen, Mittenverriegelungen und Flügelager wird die vollautomatische Beschlagmontage am Flügel erreicht! Manuelle Montagefehler werden ausgeschlossen.

Eine Abstapeleinrichtung schließt die vollautomatische Flügelbeschlagmontage ab.

Flexibel und beschlagneutral

Alle automatisierungsgerechten Beschlagsysteme können auf der Anlage verarbeitet werden. Zwei Magazintürme mit je 15 Magazinschächten bevorraten insgesamt bis zu 30 verschiedene Beschlagtypen. Die verstellbaren Magazine lassen sich auf jedes System einrichten bzw. bei Bedarf umrüsten.

Automatische Beschlagstanze

Wurden bisher Langteile von Hand gekürzt, so erfolgt dieser Arbeitsgang auf dem Montagecenter vollautomatisch. Das Greiferhandlung entnimmt dem Magazinschacht das abzulängende Beschlagteil und führt dieses ohne vorheriges



Aufspreizen in die Stanze ein. Hochgenaue NC-Achsen fahren den Beschlag im Werkzeug auf das von der Steuerung vorgegebene exakte Ablängmaß. Das Beschlagteil wird präzise abgelängt und geprägt.

Effiziente Montagetechnologie

Die hohe Effizienz des Montagecenters begründet sich in der gekonnten Überlagerung vorbereitender und verarbeitender Arbeitsgänge. Bereits während der Automat



die Langteile am aktuellen Flügel montiert, werden alle Beschlagteile für das folgende Fenster abgelängt, geprägt und auf dem Beladeband vorkommissioniert

bereitgelegt. So kann nach dem Eintransport des folgenden Fensters die Montage sofort beginnen.

Top-Ausstattung für exakte Montage

Den hohen Anforderungen im modernen Fensterbau wird das Beschlagmontagecenter mit dem Einsatz innovativer Technik gerecht. Alle wichtigen Zustellbewegungen der Aggregate werden über präzise, flinke NC-Achsen realisiert. So können beide Schraubeinheiten wie auch das Montagehandling zeitgleich auf eigenen Aggregatträgern am Flügel positioniert werden. Auch bei der Beschlagvorbereitung kommen Servoachsen mit ihren Vorzügen zum Einsatz. Generell ist das Setzen der Beschlagteile auf vier verschiedenen Nutlagenhöhen möglich. Eine automatische Abfrage für die Kontrolle der korrekten Einschraubtiefen ist integriert.

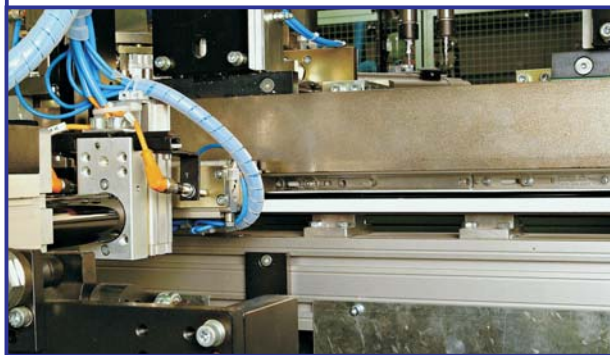
Moderne Steuerung

Der unter Windows programmierte Industrie-PC mit Farbbildschirm steht für Dateneingaben bereit. Für die Anbindung an ein Novell- oder Windows-Netzwerk ist eine Netzwerkkarte integriert. Als direkter, praktischer Service ist die Telefernwartung der Anlage selbstverständlich vorgesehen. Optional kann die Verbindung über Festnetz oder Funk mittels eingebautem analogen Modem oder ISDN-Karte hergestellt werden. Die komfortable Programmierung der Maschinensteuerung ist nach IEC 1133 ausgeführt.



Montagecenter FBA138-VA mit vollautomatischer Abstapeleinrichtung

Setzen und Koppeln des abgelängten Beschlags



Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie *unicut200*

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie *ZS180*

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie *VKS140*

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie *EPA120*

Stulpsägen
Vollautomatische Stulpsäge
Serie *ZFW300*

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie *DAGL110*

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie *DAW100*

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie *FBM135*

Beschlagmontage teilautomatisch
Klipsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie *FBS136 / FBK135*

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie *FBA130/136/138*
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie *RBA330*

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie *AS165*

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie *GVA115*

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0