

GVA115-FF

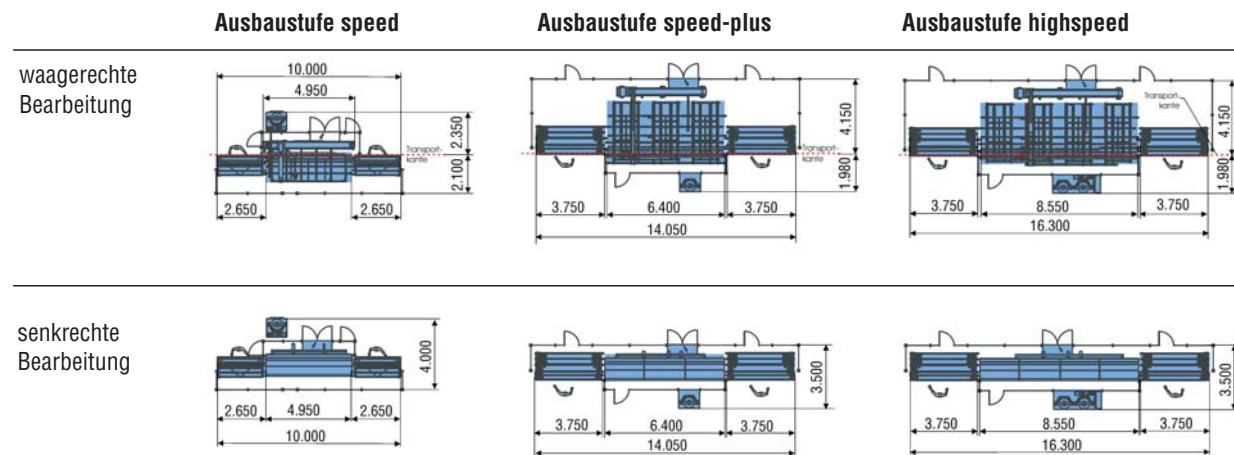
Glasscheiben-Verklebeautomat

Verkleben im Flügelfalz

Scheibeneinsetzen von Hand

Glasverklebung im komplett montierten Fenster

Mögliche Ausführung



Technische Daten

Flügel-Vorbereitung	Scheibe ist im Flügel montiert, Flügel ist noch nicht im Rahmen eingehangen	Scheibe ist im Flügel montiert, Flügel ist bereits im Rahmen eingehangen	Scheibe ist im Flügel montiert, Flügel ist bereits im Rahmen eingehangen
Fenster außen max.	1.500 mm x 2.500 mm	2.500 mm x 3.500 mm	2.500 mm x 3.500 mm
Fenster außen min.	400 mm x 400 mm	400 mm x 400 mm	400 mm x 400 mm
Profilhöhe max.	125 mm	125 mm	125 mm
Takt je Feld 1m x 1,2 m	100 s / Umlauf	100 s / Umlauf	65 s / Umlauf
Betriebsspannung	230 / 400 V - 50 Hz	230 / 400 V - 50 Hz	230 / 400 V - 50 Hz
Steuerspannung	24 DC	24 DC	24 DC
Betriebsdruck	6 bar	6 bar	6 bar

Der Automat entspricht den harmonisierten Vorschriften gemäß der Maschinenrichtlinie 98 / 37 / EG

Für Fenster aus Kunststoff, Aluminium oder Holz



GVA115-FF

Glasscheiben-Verklebeautomat

Verkleben im Flügelfalz

Scheibeneinsetzen von Hand

Glasverklebung im komplett montierten Fenster

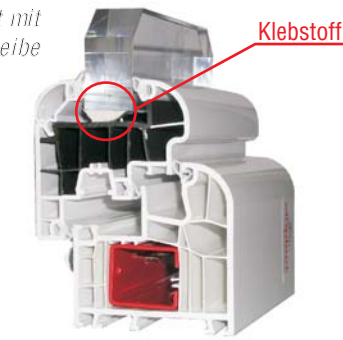
GVA115-FF

Glasscheiben-Verklebeautomat

Verkleben im Flügelfalz
Scheibeneinsetzen von Hand
Glasverklebung im komplett montierten Fenster



Profilquerschnitt mit eingeklebter Glasscheibe



Exaktes Scheibenverkleben im Flügelfalz

Das präzise und saubere Verkleben der Scheibe im Flügel garantiert der Glasscheiben-Verklebeautomat von LEMUTH. Für den Klebstoffeintrag in ein Standardfeld von 1 m x 1,2 m benötigt die Anlage bei verschiedenen Ausbaustufen zwischen 65 und 100 Sekunden.

Das zu verarbeitende Profil muss konstruktiv entsprechend angepasst sein. D.h. der Spalt zwischen Glasscheibe und Flügelfalzgrund wird auf 3 - 4 mm reduziert, um die Klebstoffmenge zu minimieren. Eine Reduzierung des Spaltes wird möglich, da bei diesem Klebekonzept auf das Verklotzen der Glasscheibe verzichtet werden kann.

Vollautomatische Bearbeitung

Nachdem der Bediener auf einem vorgelagerten Kipptisch die Scheibe in die Flügel der fertig montierten Fenster eingesetzt hat, übernimmt die Anlage das Fenster zur Bearbeitung. Ein- und Austransport sowie der Klebstoffeintrag erfolgen vollautomatisch. Für den schonenden Teiletransport auf Kipptisch und Verklebeautomat kommen Transportbänder zum Einsatz.

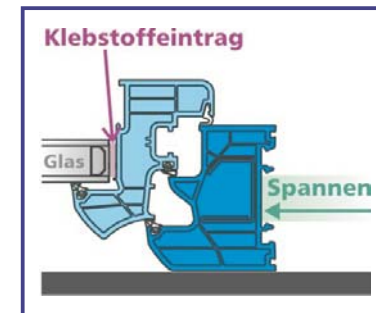
Verkleben beliebig vieler Felder

Die Anlage ermöglicht die Bearbeitung von Fenstern mit beliebig vielen Feldern. Nach der Teileerkennung mittels Barcodeleser übernimmt die Steuerung alle zur Bearbeitung benötigten Teile-Informationen aus dem Datensatz.

Hightech bis ins Detail

Der Automat verfügt über eine automatische Plausibilitätskontrolle zum Überprüfen der exakten Glasstärke. Weiterhin ist eine

spezielle Vorrichtung zum Ausrichten des Klebstoff-Strahls integriert. Damit wird erreicht, dass die Einspritzdüse immer im optimalen Einspritzwinkel am Profil entlang gleitet. Die beheizte Parkposition für die Klebedüse verhindert das Aushärten des Klebstoffs bei Wartezeiten.



Verkleben im Flügelfalz

Nach dem Eintransport auf Bearbeitungsposition sorgen spezielle Eck- und Drehspanner für die exakte Lagefixierung des Flügels beim Klebstoffeintrag. Der Klebstoff wird umlaufend zwischen Glasverbund und Flügelfalz eingebracht. Der behutsame Austransport des Flügels ist sofort nach dem kompletten Klebstoffeintrag möglich.

Stehend oder liegend verkleben

Wahlweise ist eine stehende oder liegende Bearbeitungs-lage möglich.

Windows-PC und schneller Fernservice

Ein komfortabler Industrie-PC mit Windows-Oberfläche steht zur Dateneingabe bereit. Für den schnellen Fernservice ist ein Modem in der Steuerung integriert.

Vorteile der neuen Klebetechnologie

Wirtschaftliche Vorteile werden durch das Einsparen von Stahl und Hilfsmaterialien wie Klotzbrücken oder

Schrauben erzielt. Tätigkeiten wie das Stahlein-schieben am Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum oder das aufwendige Verklotzen entfallen und reduzieren so die Arbeitskosten.

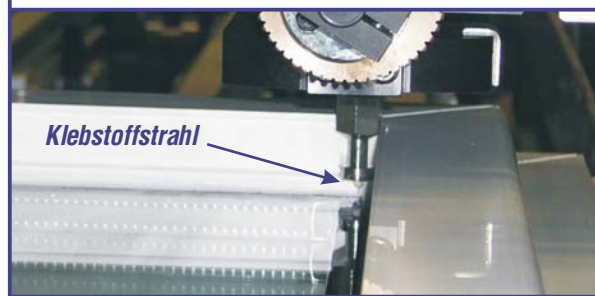
Mehr Stabilität durch Kleben

Die Klebetechnologie erzielt eine wesentlich höhere Stabilität im Element. Setz- und Verformungserscheinungen lassen sich deutlich reduzieren. Gleichzeitig kann beim Verkleben von PVC-Flügeln im Flügelfalz bis zu einer Teilegröße von ca. 2 m auf den Armierungsstahl verzichtet werden. Das Flü-

gelprofil selbst kann schmaler werden, was zusätzliche Materialeinsparungen bringt. Der Flügel wird leichter. Die höhere Steifigkeit im Element ermöglicht auch die Fertigung größerer Flügel.

Hervorragende Wärmedämmung

Die geklebten Flügel sind absolut winddicht. Schon bei Elementen mit Standardverglasung können die Wärmedämmwerte um 20% verbessert werden. Fenster mit diesen sehr guten Kennwerten sind optimal für den Einsatz in Passiv- und Niedrigenergiehäusern geeignet.



Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie unicut200

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie ZS180

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie VKS140

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie EPA120

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie DAGL110

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie DAW100

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie FBM135

Beschlagmontage teilautomatisch
Klipsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie FBS136 / FBK135

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie FBA130/136/138
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie RBA330

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie AS165

Verkleben der Scheibe im Element halbautomatisch
Glasscheiben-Verklebehalbautomat
Serie GVH112

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie GVA115

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0