

# GVH112

## Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Приклеивание в фальц или на выступ створки

### Преимущества приклеивания стеклопакета:

- не нужно расклинивать стеклопакет
- машинная огрунтовка требуется только на створке
- более тонкая оптика (в помещение попадает больше света)
- улучшение теплоизоляции в поперечном сечении профиля припл. на 20 %
- улучшение звукоизоляции (клей действует как абсорбер)
- повышение защищённости от взлома в зоне стыковки стеклопакета
- стеклопакеты можно заменить в любое время



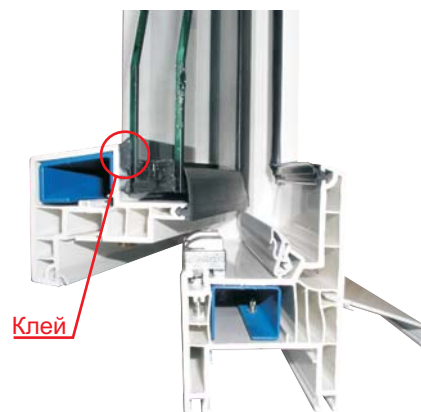
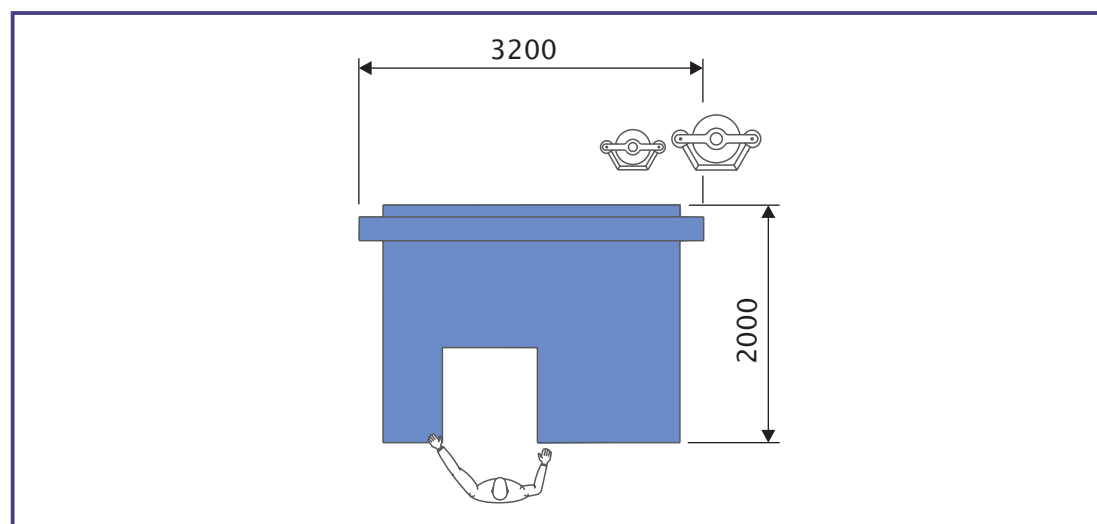
Поперечное сечение профиля с клееным стеклом (приклеивание в фальц створки)

### Технические данные

Размер элемента макс.:	по желанию заказчика
Размер элемента мин.:	по желанию заказчика
Поперечное сечение профиля макс.:	по желанию заказчика
Поперечное сечение профиля мин.:	по желанию заказчика
Такт:	около 4 мин/элемент
Вид клея:	по желанию заказчика
Насосно-сортирующая станция:	по желанию заказчика

Другие модели по запросу

### Возможные модели



Поперечное сечение профиля с клееным стеклом (приклеивание на выступ створки)

988\_277 Prospekt GVH112\_russisch\_S0091029 - Оставляем за собой право на технические изменения.

Automation im Fensterbau

Made in Germany

Для элементов из ПВХ,  
алюминия или дерева



# GVH112

## Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Приклеивание в фальц или на выступ створки

# GVH112

## Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Приклеивание в фальц или на выступ створки

### Приклеивание в фальц и на выступ - скомбинировано на одном оборудовании

Полуавтомат для приклеивания стеклопакета серии GVH112 обеспечивает оптимальный, не требующий больших затрат запуск производства приклеивания стеклопакета. В зависимости от требований можно приклеивать стеклопакет в ПВХ профиль, алюминий или дерево - в фальц или на выступ створки.



### Приклеивание в фальц створки

Перед нанесением клея, стеклопакет вставляется в створку. Клей наносится между стеклопакетом и фальцем створки. Для этого необходимо приме-

нять специальный профиль, в котором зазор между стеклопакетом и фальцем створки уменьшен до 3-4 мм, чтобы свести к минимуму количество клея. Уменьшение зазора возможно, т.к. при такой концепции приклеивания можно отказаться от расклинивания.

### Приклеивание на выступ створки

Клей наносится на выступ створки внутри или снаружи. Стеклопакет вставляется после нанесения клея.



### Нанесение клея

Створка подаётся в ручную и автоматически фиксируется на столе. Оператор производит запуск, после чего начинается нанесение клея на первую сторону створки. После этого оператор вручную переворачивает элемент другой стороной и подвигает его в позицию обработки. Клей автоматически наносится на вторую сторону.



После нанесения клея на всех 4 сторонах можно проводить последующие операции, например вставку штапиков.

### Машинное управление

На дисплее отображаются, оптимизируются и контролируются самые важные данные. Предоставление данных не обязательно.

### Компетентный сервис

Приобретая этот станок, или другое оборудование LEMUTH, мы предоставляем оптимальное сервисное обслуживание.

### Больше прочности

Целью технологии приклеивания является существенно высокая прочность окна. Вероятность осадки и деформации значительно

снижается. Приклеивая стеклопакет в фальц створки до 2 м можно отказаться от расклинивания. Профиль створки становится уже, что позволяет дополнительно сэкономить материал. Створка становится легче. Повышенная жёсткость в элементе позволяет изготавливать также большие створки.

### Очень узкие вертикальные проекции створок

Приклеивание стеклопакета на выступ створки базируется на изготовлении окна без штапика. Это обеспечивает очень узкий вид створок, т.к. стеклопакет является

носителем профиля. При этом используется только обычный стеклопакет.

### Отличная теплоизоляция

Створки абсолютно ветронепроницаемы. Уже на элементах со стандартным остеклением показатели теплоизоляции можно улучшить на 20%. Окна с такими отличными показателями оптимальны для использования в домах с пассивным и низким потреблением энергии.



### Полный сервис LEMUTH

Гарантирует надёжность инвестиций

На высоком уровне клиентам предоставляются следующие услуги:

- Проектирование
- Планировка производственных линий и помещений
- Конструирование
- Эл. Проектирование
- Изготовление деталей
- Монтаж
- Запуск в эксплуатацию
- Обучение персонала
- Документация

### А также и в области программного обеспечения:

- Программирование блока управления (ПЛК)
- Программирование интерфейса ППК
- Сетевое подключение к оборудованию и дистанционное обслуживание

### Оборудование LEMUTH :

#### Центр раскроя и обработки

Модель unicut200

#### Автомат раскроя армирующего профиля

Модель ZS180

#### 4 головковый сварочный автомат

Модель VKS140

#### Автомат зачистки углов

Модель EPA120

#### Штуповая пила

Модель ZFW300

#### Станок натяжки уплотнителя для прямолинейных элементов

Модель DAGL110

#### Натяжка уплотнителя по контуру рамы/створки

Модель DAW100

#### Станция ручного монтажа фурнитуры

Модель FBM135

#### Автомат прикручивания фурнитуры на створке

Модель FBS136 / FBK135

#### Центр монтажа фурнитуры на створке

Модель FBA130/136/138

#### Центр монтажа фурнитуры на раме

Модель RBA330

#### Установка автоматического укладывания

Модель AS165

#### Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Модель GVH112

#### Автомат приклеивания стеклопакета

Модель GVA115

Дополнительная информация на сайте [www.LEMUTH.com](http://www.LEMUTH.com) или по телефону +49 3693 9412-0