

# KBA600

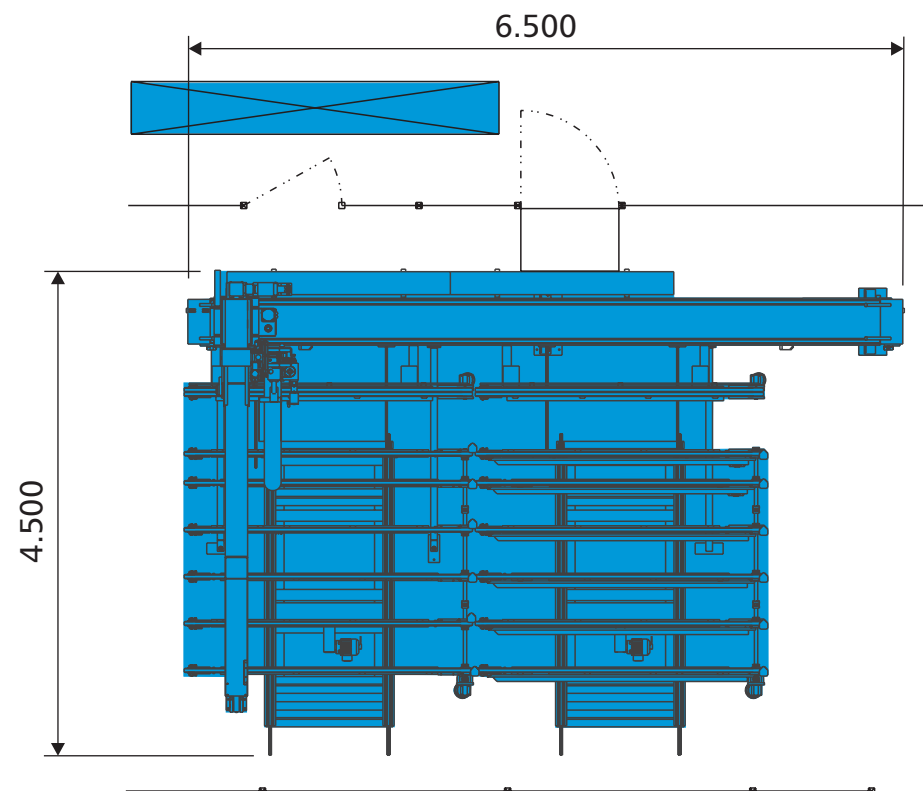
## Klebeband-Montageautomat

### Technische Daten

Fenstergröße min. lichtetes Innenmaß	ohne Datenbereitstellung:	350 mm x 350 mm
	mit Datenbereitstellung:	200 mm x 200 mm
Fenstergröße maximal; Außenmaß	Rahmen:	3500 mm x 2500 mm
	Flügel:	3500 mm x 2500 mm
Umgebungsbedingungen:		min. 16°C / max. 35 °C

### Beispiel einer Ausbaustufe

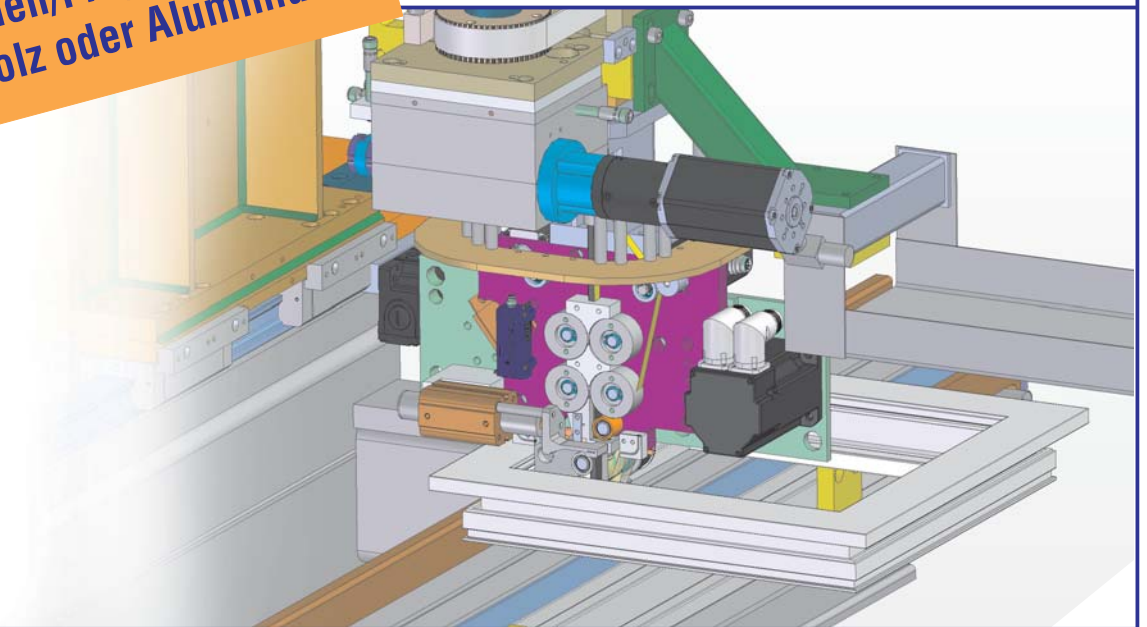
Anlage mit einem Querträger und einem Applikationskopf für Klebeband



Automation im Fensterbau

Made in Germany

Für Rahmen/Flügel aus  
Kunststoff, Holz oder Aluminium



# KBA600

## Klebeband-Montageautomat

988\_299 Prospekt KBA600\_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

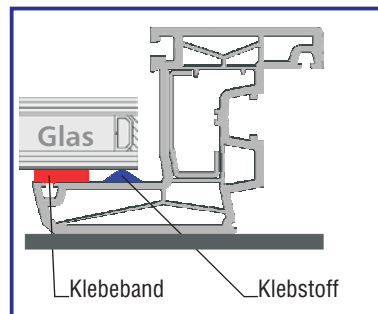
# KBA600

## Klebeband-Montageautomat

Klebeband-Montageautomaten der Serie *KBA600* wurden konzipiert, um eine Klebedichtung oder ein beidseitig haftendes Klebeband automatisch und umlaufend in den Überschlag des Fensters oder eines Türprofils zu kleben. Dies bedeutet eine enorme Zeitersparnis gegenüber der Montage von Hand sowie das saubere, qualitativ hochwertige Auftragen des Klebebandes.

### Einsatzbereiche eines Klebeband-Montageautomaten

Der Auftrag eines beidseitig haftenden Klebebandes wird beispielsweise benötigt, um bei einer Flügelüberschlagverklebung bis zum Aushärten des Klebstoffes eine Anfangshaftung zwischen Glasscheibe und



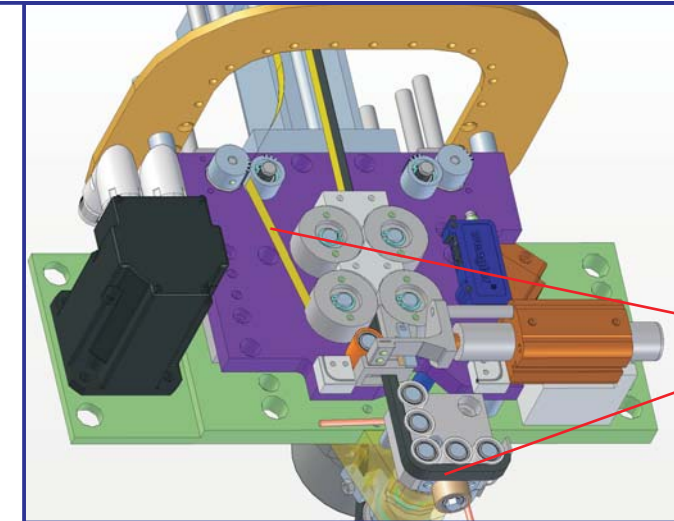
Flügelprofil herstellen zu können. Solch präparierte Flügel können sofort nach dem Glaseinsetzen, ohne nachträgliches Ausrichten der Scheiben oder Verklotzen, weiterbearbeitet

werden. Ein Anwendungsbeispiel für das einseitig haftende Klebeband ist das Holzfenster. Holzfenster werden häufig ohne Dichtungsnut hergestellt. Durch diesen Automaten kann das Klebeband exakt an der Flügelkante entlang aufgetragen werden.

### Automatisch, umlaufende Klebebandmontage

Nach dem Eintransport des Flügels beginnt der automatische Auftrag. Der Applikationskopf taucht in die Startecke ein und trägt das Klebeband auf. Eine Orientierung des Kopfes erfolgt über Optotaster an der Kante des Flügelschenkels. So werden Toleranzen des Flügels erkannt und automatisch ausgeglichen. Am Schenkelende erfolgt das rechtwinkelige Ab-

schneiden des Klebebandes. Für den folgenden Schenkel dreht der Applikationskopf um 90° und beginnt den Klebebandauftrag auf Stoss zum vorherigen Band. Optional kann das Klebeband umlaufend aufgetragen werden. Vor dem automatischen Auftrag des Klebebandes wird dieses von einer Haspel oder Karton manuell in den Applikationskopf eingefädelt. Eine Saugvorrichtung saugt die Schutzfolie ein. Die Schutzfolie wird über Zahnräder einem Auffangbehälter zugeführt.



Detailansicht Applikationskopf

Schutzfolie  
Klebeband

Der Auffangbehälter kann die Schutzfolie einer kompletten Haspelrolle aufnehmen, bevor der Behälter geleert werden muss.

### Wahl der passenden Ausbaustufen

Optional können auf einer Anlage neben den Klebebändern auch Dichtungen oder Klebstoffe appliziert

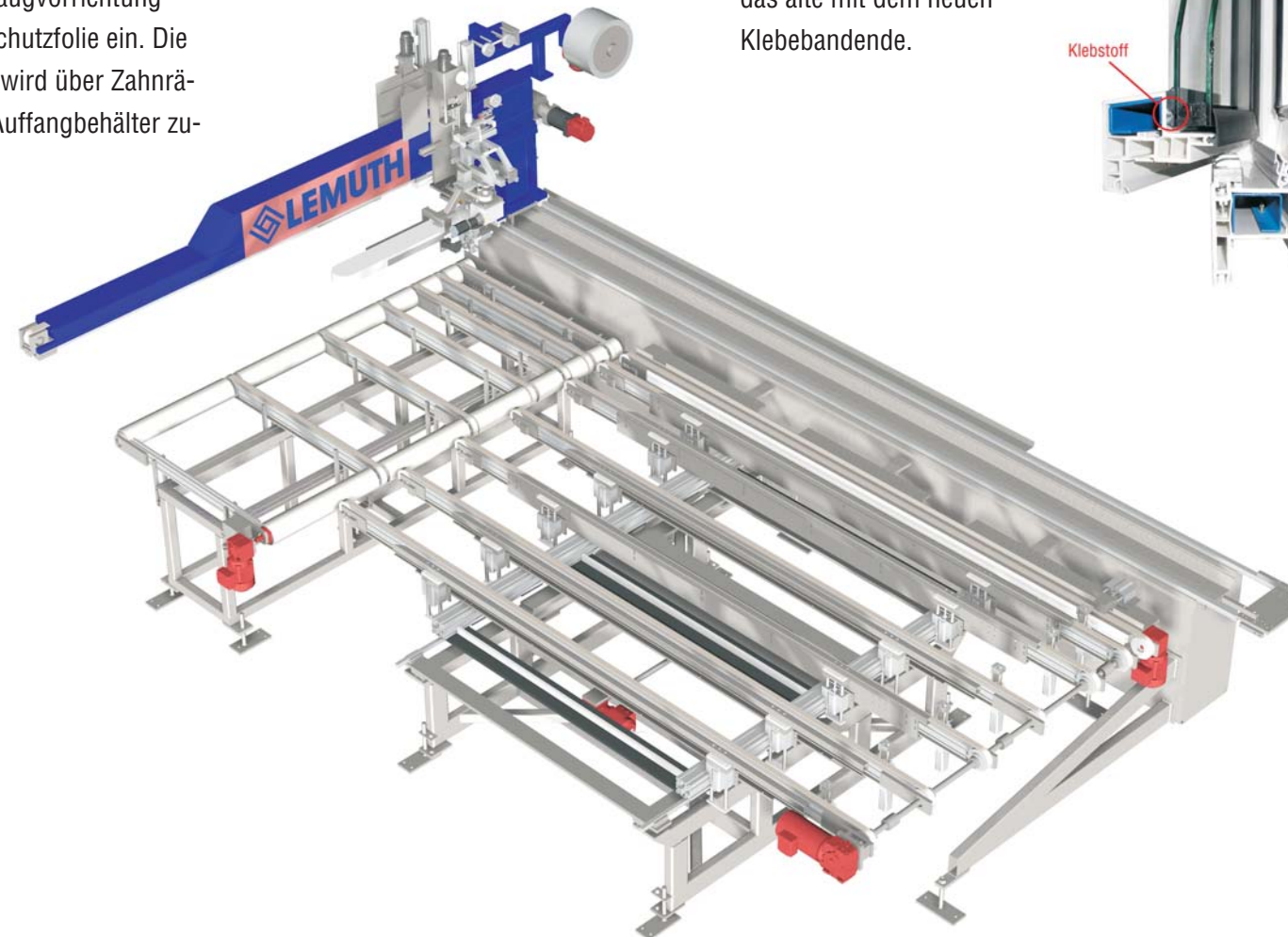
werden. Alle Ausbaustufen sind im 1-Minuten oder 2-Minuten-Takt erhältlich.

### Komfortable Handhabung

Das Ende des Klebebandes wird von der Steuerung gemeldet. Zum „Nachladen“ stellt der Bediener eine neue Haspel bzw. Karton bereit und verklebt sauber das alte mit dem neuen Klebebandende.

### Moderne Steuerung

Die Bereitstellung der Abarbeitungsdaten kann wahlweise online über das zentrale Netzwerk, per Diskette oder von Hand erfolgen. Auch das Fahren der Anlage mit Selbsterkennung ist möglich. Für den schnellen, unkomplizierten Teleservice ist ein Modem in der Steuerung integriert.



### Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

### Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

### Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

**Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium**  
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum  
*Serie unicut200*

**Zuschnitt für Stahl**  
Stahlzuschnittautomat  
*Serie ZS180*

**Vierkopfschweißen senkrecht**  
Vierkopfschweißautomat  
*Serie VKS140*

**Eckenputzen senkrecht**  
Eckenputzautomat  
*Serie EPA120*

**Stulpsägen**  
Vollautomatische Stulpsäge  
*Serie ZFW300*

**Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe**  
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung  
*Serie DAGL110*

**Dichtungseinzug vollautomatisch**  
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel  
*Serie DAW100*

**Beschlagmontage von Hand**  
Flügel-Beschlagmontagestation  
*Serie FBM135*

**Beschlagmontage teilautomatisch**  
Klippsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat  
*Serie FBS136 / FBK135*

**Beschlagmontage vollautomatisch**  
Flügel-Beschlagmontagecenter  
*Serie FBA130/136/138*  
Rahmen-Beschlagmontagecenter  
*Serie RBA330*

**Abstapeln**  
Vollautomatische Abstapeleinrichtung  
*Serie AS165*

**Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch**  
Glasscheiben-Verklebeautomat  
*Serie GVA115*

Mehr Information im Internet unter [www.LEMUTH.com](http://www.LEMUTH.com) oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0