

RBA330

Rahmen-Beschlagmontagecenter

Beschlagneutral, für alle automatisierungsrechten Rahmenbeschläge

Technische Daten

Fenstergröße, minimales liches Innenmaß	330 mm x 330 mm
Fenstergröße maximal (theoretisches Schweißmaß außen)	3500 mm x 2500 mm
Gesamtanschlusswert	Standardanlage: 8,5 kW Schnelllaufversion: 13,4 kW
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	Standardanlage: 950 l / 6 bar Schnelllaufversion: 1100l / n6bar

Mögliche Ausführungen

Kombianlage

Typ: RBA330-LA/SB-1/2-speed.K
Anlage für ca. 2-Minuten-Takt*

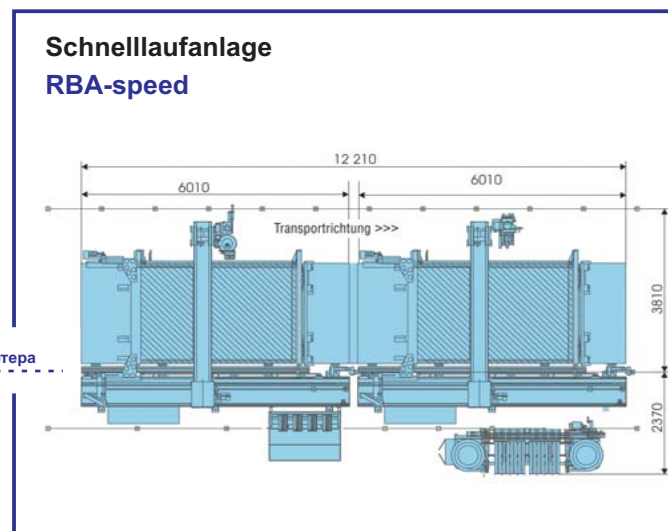
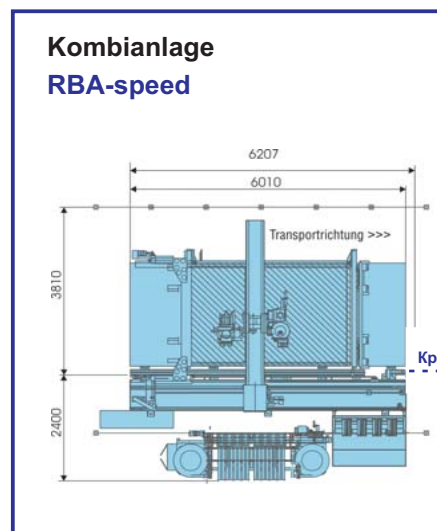
Ausführung mit 1 Querträger zur Aufnahme der beiden Montageköpfe zur Verarbeitung der Lager bzw. der Schließteile, 1 Arbeitstisch zur Bearbeitung eines Rahmens

Schnelllaufanlage

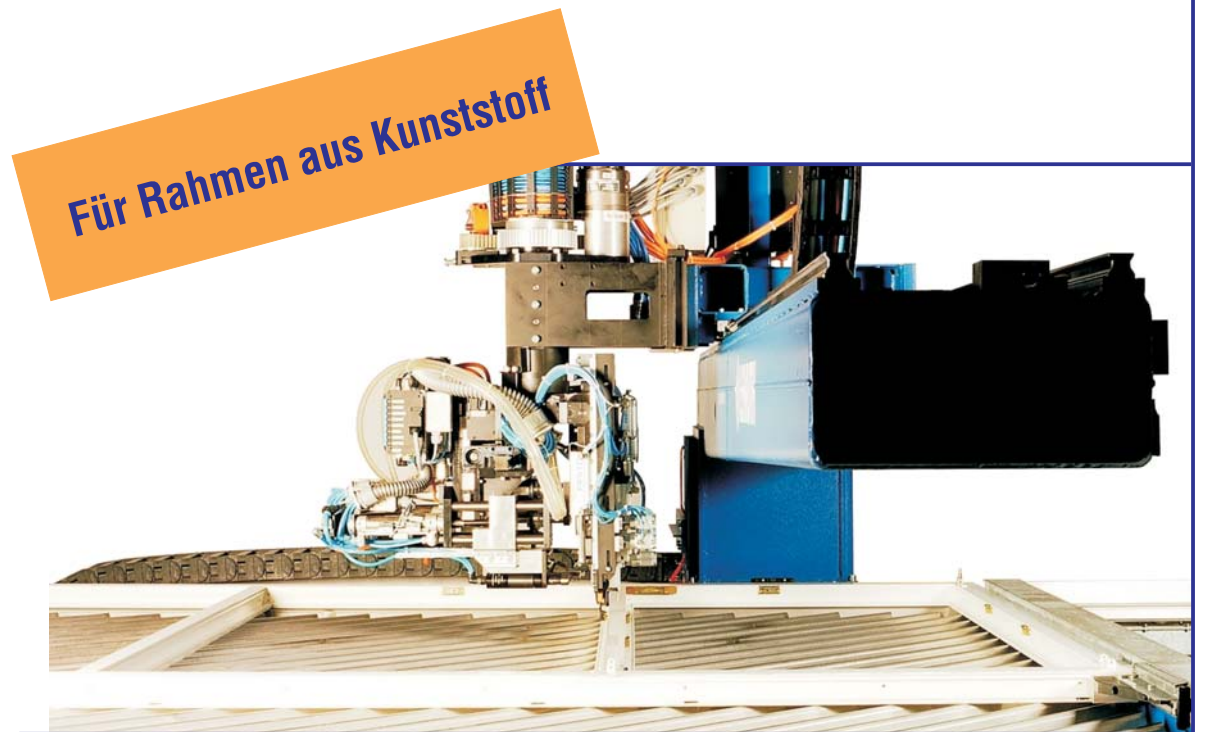
Typ: RBA330-LA/SB-2/2-highspeed.K
Anlage für ca. 1-Minuten-Takt*

Ausführung mit 2 Querträgern zur Aufnahme je eines Montagekopfes, 2 Arbeitstische zur zeitgleichen Bearbeitung von zwei aufliegenden Rahmen

* die Angaben zur Taktzeit beziehen sich auf das Verschrauben in Kunststoff



998_257 Prospekt RBA330_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten



RBA330

Rahmen-Beschlagmontagecenter

Beschlagneutral, für alle automatisierungsgerechten Rahmenbeschläge

RBA330

Rahmen-Beschlagmontagecenter

Beschlagsneutral, für alle automatisierungsrechten Rahmenbeschläge

Mit dem Rahmen-Beschlagmontagecenter wird ein neuer Akzent in Richtung der vollautomatischen Endmontage der Fenster gesetzt. Neben hoher Fertigungsflexibilität bietet diese Anlage höchste Präzision bei optimalem Zeitmanagement. Sämtliche erforderlichen Arbeiten für das Montieren der Rahmenbeschläge wie Vorbohren, Setzen und Verschrauben erfolgen am fertigen Rahmen vollautomatisch und mit höchster Präzision. Es entfallen aufwändige händische Montagen an unhandlichen Rahmengebilden, sowie die Möglichkeit von Montagefehlern.

Komfortable Ausstattung

Die Anlage verfügt über separate Montageköpfe für die Montage der Schließteile und die Montage der Lager. Die Montageköpfe sind mit diversen unabhängig arbeitenden Bohr- und Schraubaggregaten ausgestattet.

Ausstattung Montagekopf Schließteile

- bis zu zwei unabhängige Bohraggregate zum Vorbohren der Schraubenlöcher für Einzel- und Doppelbohrung
- zwei unabhängige Schraubaggregate für Einzel- und Doppelschraubung
- zwei Speichermagazine für Gruppen von schmalen und breiten Schließteilen
- eine servogesteuerte Tiefenzustellung zum Montieren der Schließteile
- eine servogesteuerte Tiefenzustellung zum Positionieren der Bohr- und Schraubaggregate

Ausstattung Montagekopf Lager

- zwei Speichermagazine zur Aufnahme aller am jeweiligen Rahmen zu verarbeitenden Lager
- Sechsfach-Bohrkopf mit 90°-Schwenkeinheit
- Vierfachschräuber mit integrierter Beschlagaufnahme
- Messeinrichtung zur Ermittlung von Abweichungen zu den theoretischen Sollmaßen, welche sich aus Profiltoleranzen oder Montagefehlern bei der Rahmenfertigung ergeben. Mit diesen Werten erfolgt eine automatische Berechnung der Korrekturbeträge für die nachfolgende positionsgenaue Montage der Lager an Rahmen, Kämpfern und Kreuzen.

Komplexe Fertigungstechnologie mit patentierter Beschlags- und Magazinlogistik

Für das Vorlegen der zu montierenden Beschläge kommen Magazine (Steckmagazine, Auflegemagazine) bzw. Schwingförderer zum Einsatz. Die Bestückung der Magazine erfolgt teilespezifisch und außerhalb der Sicherheitsabspernung. Damit wird die Tätigkeit des Bedieners enorm vereinfacht. Während der Bearbeitung des aktuellen Rahmens übernimmt die Steuerung die Teiledaten für das folgende, zu bearbeitende Rahmengebilde von der vorgelagerten Anlage. Die Informationsgewinnung und die Bereitstellung aller

Beschlagteile zur nächsten Rahmenbearbeitung erfolgt somit einen Zyklus vor der eigentlichen Montage.

Hohe Fertigungsflexibilität

Der Automat kann Rahmen der verschiedensten Größen auf horizontalen und vertikalen Schenkeln fachgerecht mit Beschlagteilen bestücken. Die Bearbeitung von Kämpfern und Kreuzen ist selbstverständlich. Die theoretisch maximale Felderzahl liegt bei 99 Feldern.

Variable Magazinanordnung

Die Magazine können wahlweise vor oder hinter der Maschine angeordnet werden. Serienmäßig ist auf der Anlage die Verarbeitung vom maximal 4 verschiedenen Lagern und 12 verschiedenen Schließteilen möglich.

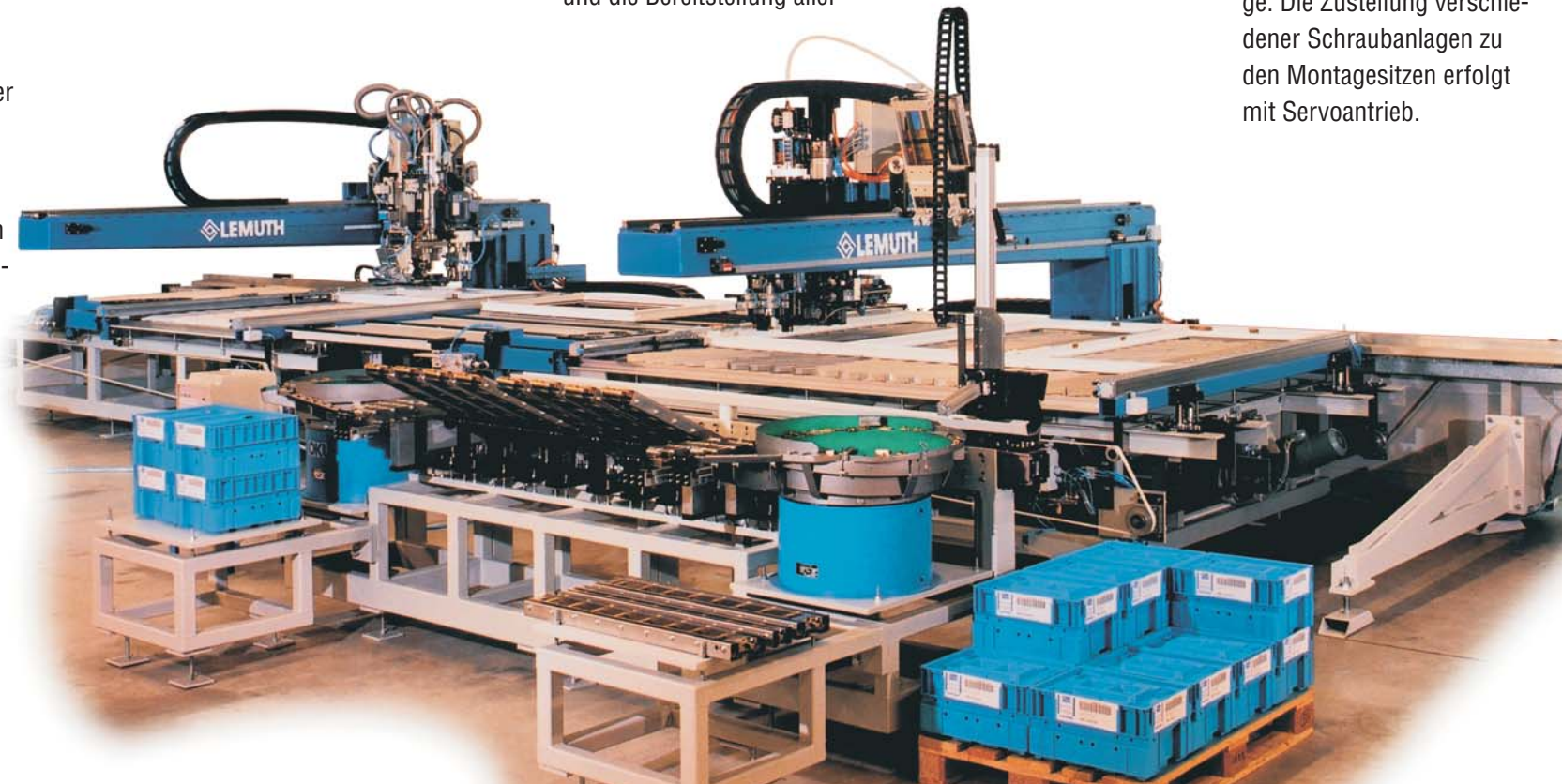
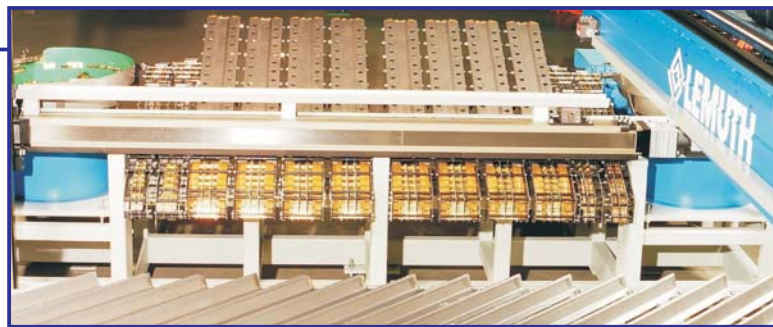
Breite Beschlagvielfalt

Die beschlagsneutrale Anlage setzt sämtliche erforderlichen Beschlagteile am Rahmen, wie z. B. Schließbleche, Auflaufstützen, Balkontürschnäpper, Kipplager, Mittelschließer, Ecklager, Scherenlager, Axerlager.



Präzise, hochgenaue Rahmenbearbeitung

Hochgenaue NC-Positioniereinrichtungen sorgen für das exakte Anfahren sämtlicher Bearbeitungsstellen am Rahmen. Nach dem Anfahren der Anschlagpositionen erfolgt die Montage der Teile einschließlich aller erforderlichen Arbeitsgänge wie Vorbohren, Setzen und Verschrauben der Beschläge. Die Zustellung verschiedener Schraubenanlagen zu den Montagesitzen erfolgt mit Servoantrieb.



Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
Serie unicut200

Zuschnitt für Stahl
Stahlzuschnittautomat
Serie ZS180

Vierkopfschweißen senkrecht
Vierkopfschweißautomat
Serie VKS140

Eckenputzen senkrecht
Eckenputzautomat
Serie EPA120

Stulpsägen
Vollautomatische Stulpsäge
Serie ZFW300

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung
Serie DAGL110

Dichtungseinzug vollautomatisch
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel
Serie DAW100

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie FBM135

Beschlagmontage teilautomatisch
Klippsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie FBS136 / FBK135

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie FBA130/136/138
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie RBA330

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie AS165

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Flügel falz / Flügelüberschlag
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie GVA115

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0