

■ Vierkopf-Schweißautomat

Leistungsfähige Ergänzung für jede Fertigungslinie

Serienmäßig automatische Zulagenverstellung

Der Lemuth-Vierkopfschweißautomat ist konkurrenzlos in der Lage, mit der vollautomatischen Umstellung der Schweißzulagen Rahmen und Flügel eines Fensters direkt nacheinander – ohne Zeitverluste durch Umrüsten der Maschine – zu fertigen. Haustürflügel und Rahmen sind auf diesem Automaten ebenso schweißbar.

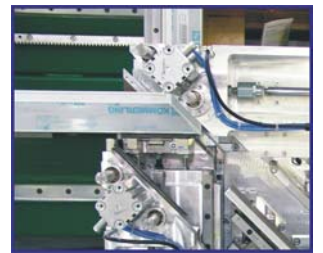
Exakt positionierbare NC-Achsen und das hochfeste Grundgestell garantieren eine Schweißgenauigkeit von $\pm 0,5$ mm im gesamten Schweißbereich. Durch die spezielle Gestaltung der Schweißköpfe wird eine Schweißraupenbegrenzung von 0,3 mm auf der Innenseite bzw. 0,5 mm auf der Außenseite des Teiles erzielt.

Zuschnitttoleranzen der Profile können mit der schwimmenden Aufnahme der Heizplatten ausgeglichen werden. Sämtliche Heizplatten verfügen über eine vollelektronische Einzeltemperaturregelung. Zusätzlich sind die unteren Auflageplatten beheizt und mit separater Temperaturregelung ausgestattet. Optimalen Bedienkomfort bietet die Ausführung der Automaten in einlegefreundlicher, senkrechter Schweißlage.

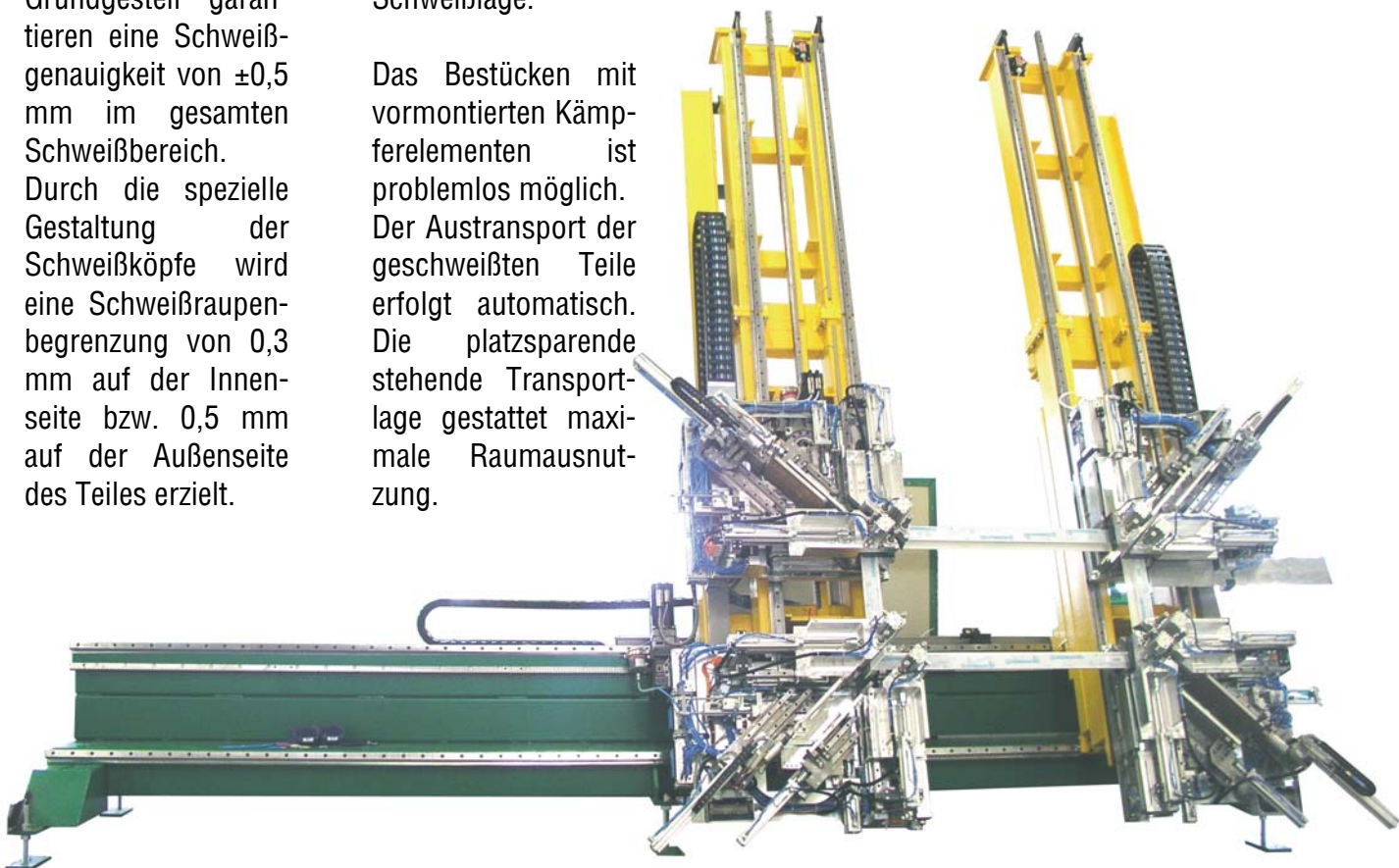
Das Bestücken mit vormontierten Kämpferelementen ist problemlos möglich. Der Austransport der geschweißten Teile erfolgt automatisch. Die platzsparende stehende Transportlage gestattet maximale Raumnutzung.

Die Integration des senkrechten Schweißautomaten in waagerechte Fertigungslinien ist mit der Angliederung von Kippeinrichtungen auf der Abkühlstrecke einfach realisierbar. Zur Dateneingabe steht ein PC mit Farbdisplay bereit. Die übersichtliche Menüführung gibt dem Bediener ideale Unterstützung bei der Abarbeitung der Teile.

Wahlweise kann die Bereitstellung der Losdaten online – über das zentrale Netzwerk – per Diskette oder von Hand



erfolgen. Selbstverständlich sind Optionen für die Modemfernwartung steuerungsseitig integriert.



■ Vierkopf-Schweißautomat

Leistungsfähige Ergänzung für jede Fertigungslinie

Technische Daten

Teilegröße	max. 2500 x 3000 (4000) mm min. 400 x 400 mm
Schweißgenauigkeit	± 0,5 mm
Schweißraupenbegrenzung	0,3 mm (Innenseite) 0,5 mm (Außenseite)
Maschinenhöhe	4700 mm
Betriebsspannung	400 V – 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlusswert	10 kW
Anschlussstyp Elektro	CCE
Betriebsdruck	6 bar
Luftverbrauch	50 Ltr.
Anschlussstyp Pneumatik	Schnellanschlusskupplung 1/4"
Umgebungsbedingungen	Temperatur min 10°C / max. 35°C; Relative Luftfeuchte 10% / max. 95%

Der Automat entspricht den harmonisierten Vorschriften gemäß der Maschinenrichtlinie 89 / 392 / EWG

