

# DAW100.K

## Dichtungseinziehautomat

Mögliche Ausbaustufen	Taktzeit	Dichtungseinzug in		Dichtung	
		Rahmen	Flügel	1	2
<p><b>DAW100-1/..-basic.K</b></p>	1 min			x	
<p><b>DAW100-R-1/1-speed.K</b></p>	1 min	x		x	
<p><b>DAW100-F-W-1/2-speed.K</b></p>	2 min		x	x	x
<p><b>DAW100-RF-W-1/2-speed.K</b></p>	2 min	x	x	x	x
<p><b>DAW100-F-W-2/2-doublespeed.K</b></p>	1,25 min		x	x	x
<p><b>DAW100-F-WT-2/2-highspeed.K</b></p>	1 min		x	x	x

Automation im Fensterbau  
Made in Germany

Für Rahmen/Flügel aus Kunststoff



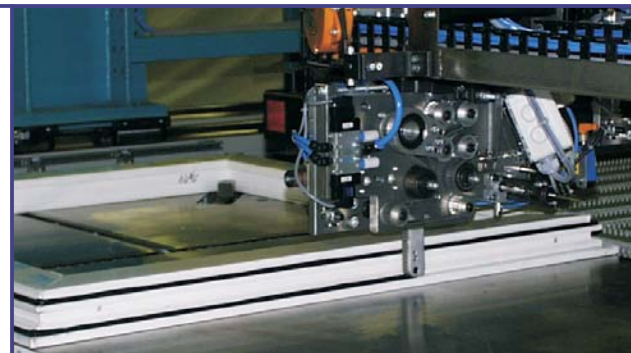
988\_258 Prospekt DAW100 PVC\_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

# DAW100.K

## Dichtungseinziehautomat

# DAW100 K

## Dichtungseinziehautomat



### Automatische, umlaufende Dichtungsmontage

Der bereits seit 1992 vielfach erfolgreich im Fensterbau - in verschiedensten Ausbaustufen - eingesetzte Automat bietet eine echte Alternative zum bisher aufwendigen Handarbeitsgang „Dichtung eindrücken“. Enorme Zeitersparnis durch zügiges Verarbeiten sowie das saubere, qualitativ hochwertige Einbringen des Dichtungsgummis zählen zu den entscheidenden Vorteilen dieser Anlage. Der Dichtungseinziehautomat bringt die Dichtung automatisch in geschweißte und geputzte Fensterelemente ein. Der Dichtungseinzug erfolgt dabei entlang der Dichtungsnut, um die Ecken umlaufend.

### Saubere Verarbeitung, perfekter Sitz

Die Dichtung wird gestaucht in die Nut des Fensters eingebracht. Der Grad der Stauchung ist über die Steuerung einstellbar. Ein spezielles Nutnachführungssystem überwacht und regelt während der gesamten Bearbeitung den exakten Lauf des Gummieinziehaggregates entlang der Dichtungsnut.

Optimierte Verarbeitungseigenschaften werden durch Einsatz einer Befeuchtungseinrichtung zur ausgewogenen Benetzung des Gummis erzielt.

### Rahmen und Flügel

Je nach Fertigungskonzept sind Rahmen und/oder Flügel mit bis zu 99 Feldern bearbeitbar. Zur Flügelbearbeitung schwenkt eine Wendeinheit das Fenster auf die 2. Seite. Damit sind Glas- und Anschlagseite mit Dichtungsgummi montierbar. Für die Verarbeitung unterschiedlicher Dichtungsprofile wie Glas- und Anschlagdichtung ist die Ausstattung des Automaten mit zwei Einziehaggregaten möglich.

### Automatischer Dichtungswechsler

Mit dem automatischen Dichtungswechsler ist das Verarbeiten von zwei Dichtungen je Dichtungseinziehaggregat möglich. Das bedeutet, es lassen sich zwei verschiedenfarbige Dichtungen ähnlicher Geometrien mit einem Dichtungseinziehaggregat montieren. Für das automatische Umschalten der zwei Dichtungsgummis benötigt die Anlage nur 5 Sekunden.

### Komfortable Handhabung

Das Ende der Dichtung wird von der Steuerung gemeldet. Zum „Nachladen“ stellt der Bediener eine neue Haspel bzw. einen neuen Karton an der Dichtungszuführung bereit und verklebt sauber das alte mit dem neuen Gummiende.

### Moderne Steuerung

Die Bereitstellung der Abarbeitungsdaten kann wahlweise online über das zentrale Netzwerk, per Diskette oder von Hand erfolgen. Auch das Fahren der Anlage mit Selbsterkennung ist möglich. Für den schnellen, unkomplizierten Teleservice ist ein Modem in der Steuerung integriert.

### Unsere Erfahrung Ihr Vorteil

Seit vielen Jahren haben sich LEMUTH-Dichtungseinziehautomaten erfolgreich in der Praxis zahlreicher Fensterbaubetriebe bewährt. Unterschiedlichste Anwendungen - ob als Stand-Alone-Version oder als Highspeed-Anlage in Fertigungslinien für den 1-Minuten-Takt - kennzeichnen die Flexibilität im Einsatz.

## Breite Fertigungsoptionen

### Der Dichtungsgummi ...

benötigt keinen Faden zur Stabilisierung des Materials. Der Einsatz farbiger Dichtungen - neben üblicherweise schwarzem Dichtungsgummi - perfektioniert die optimale Gestaltung farbiger Fenster. Als Dichtungsmaterial kommen EPDM-Dichtungen in verschiedenen Ausführungen, auch als Moosgummi oder mit Gleitlackbeschichtung zum Einsatz.

### Der Dichtungsstoß ...

kann wahlweise an einer der 4 Seiten des Fensters, mit Überstand oder Zwangsentlüftung ausgeführt werden. Das Verkleben der Dichtungsenden ist aufgrund der gestauchten Montage nicht erforderlich.

### Die Profile ...

Rahmen und/oder Flügelprofile können in der Standardfarbe weiß oder in farbiger Ausführung eingesetzt

werden.

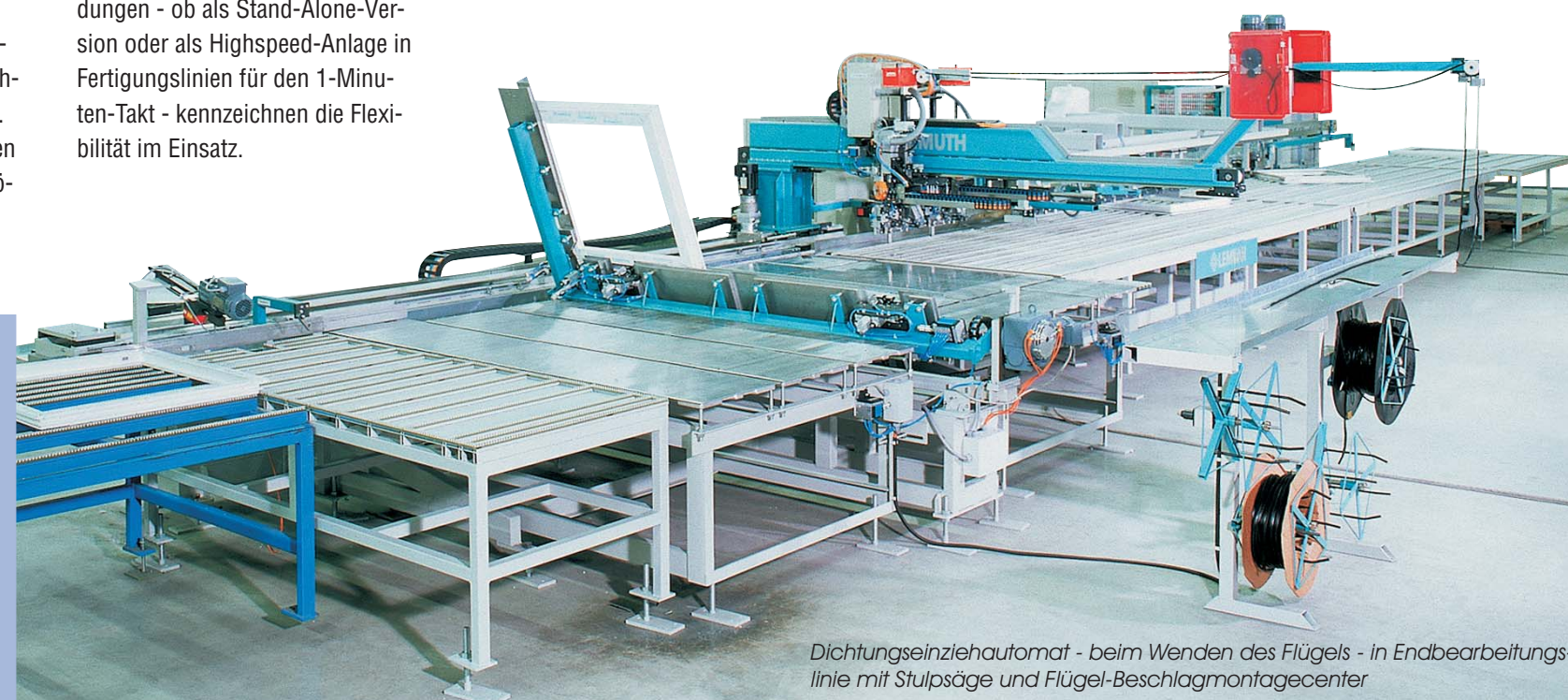
Auch der Dichtungseinzug in Mittendichtungsprofile ist möglich. Der Automat kann verschiedene Nutabstands- und Höhenmaße anfahren.

### Bei Stulpflügeln ...

ist der Dichtungseinzug nur auf drei Seiten des Elementes notwendig. Die Stulpflage kann durch den Automaten auf allen 4 Seiten des Flügels berücksichtigt werden.

## Technische Daten

Fenstergröße min. lichtetes Innenmaß	ohne Datenbereitstellung:	350 mm x 350 mm
	mit Datenbereitstellung:	200 mm x 200 mm
Fenstergröße maximal	Rahmen:	3500 mm x 2500 mm
	Flügel:	1500 mm x 2500 mm
Betriebsspannung:		400 VAC
Gesamtanschlusswert	Standardanlage:	5,5kW
	highspeed-Anlage:	7,5 kW
Anschlussstyp Elektro:		CCE
Betriebsdruck:		6 bar
Luftverbrauch		20 l/min
Anschlussstyp Pneumatik:		Schnellanschlusskupplung 1/4"
Umgebungsbedingungen:		min. 16°C / max. 35 °C



Dichtungseinziehautomat - beim Wenden des Flügels - in Endbearbeitungslinie mit Stulpsäge und Flügel-Beschlagmontagecenter

### Der Komplettservice von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

### Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

### Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre Fenster-Fertigung:

**Zuschnitt und Bearbeitung für PVC oder Aluminium**  
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum  
Serie *unicut200*

**Zuschnitt für Stahl**  
Stahlzuschnittautomat  
Serie *ZS180*

**Vierkopfschweißen senkrecht**  
Vierkopfschweißautomat  
Serie *VKS140*

**Eckenputzen senkrecht**  
Eckenputzautomat  
Serie *EPA120*

**Stulpsägen**  
Vollautomatische Stulpsäge  
Serie *ZFW300*

**Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe**  
Dichtungseinziehmaschine für geradlinige Bearbeitung  
Serie *DAGL110*

**Dichtungseinzug vollautomatisch**  
Dichtungseinziehautomat für umlaufende Bearbeitung am Rahmen und Flügel  
Serie *DAW100*

**Beschlagmontage von Hand**  
Flügel-Beschlagmontagestation  
Serie *FBM135*

**Beschlagmontage teilautomatisch**  
Klippsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat  
Serie *FBS136 / FBK135*

**Beschlagmontage vollautomatisch**  
Flügel-Beschlagmontagecenter  
Serie *FBA130/136/138*  
Rahmen-Beschlagmontagecenter  
Serie *RBA330*

**Abstapeln**  
Vollautomatische Abstapeleinrichtung  
Serie *AS165*

**Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch**  
Glasscheiben-Verklebeautomat  
Serie *GVA115*

Mehr Information im Internet unter [www.LEMUTH.com](http://www.LEMUTH.com) oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0