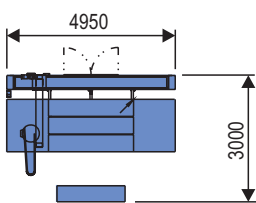
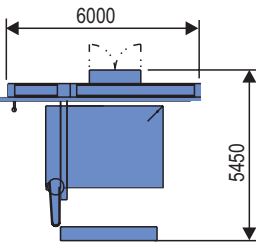
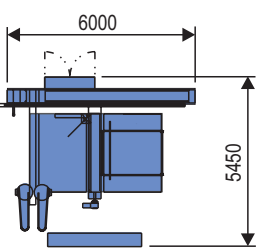
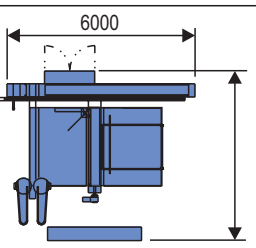
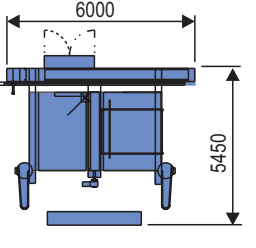
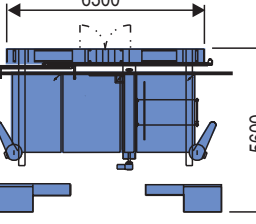


# DAW100.K

Автомат натяжки уплотнителя

Возможные модификации	Тактовое время	Протяжка уплотнения в		Уплотнитель	
		Рама	Створка	1	2
 <p>DAW100-1/...-basic.K</p>	1 мин	Место-экономная модель для элементов не более 1500мм x 2500мм		x	
 <p>DAW100-R-1/1-speed.K</p>	1 мин	x		x	
 <p>DAW100-F-W-1/2-speed.K</p>	2 мин		x	x	x
 <p>DAW100-RF-W-1/2-speed.K</p>	2 мин	x	x	x	x
 <p>DAW100-F-W-2/2-doublespeed.K</p>	1,25 мин		x	x	x
 <p>DAW100-F-WT-2/2-highspeed.K</p>	1 мин		x	x	x

Automation im Fensterbau  
Made in Germany

Для рам / створок из ПВХ



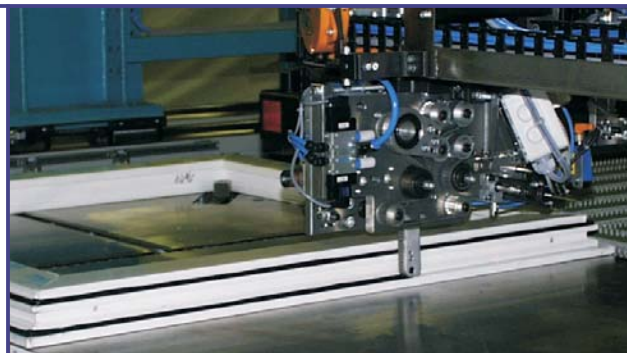
# DAW100.K

Автомат натяжки уплотнителя

988\_258 Проспект DAW100 PVC\_russisch\_S091117 - Оставляем за собой право на технические изменения.

# DAW100 K

## Автомат натяжки уплотнителя



**Автоматическая натяжка уплотнителя по контуру**  
Автомат, многократно и успешно используемый уже с 1992г в оконном производстве в самых разных модификациях, представляет собой настоящую альтернативу к применяемой до сих пор трудоёмкой ручной операции „вдавливания уплотнения“. Огромная экономия времени благодаря быстрой работе, а также чистая, высококачественная натяжка уплотнительной резины - таковы главные преимущества этой установки. Автомат автоматически вставляет уплотнитель в сваренные и зачищенные оконные элементы по контуру, огибая углы.

**Качественная обработка, плотное прилегание**  
Уплотнитель вставляется в канавку сжатым. Степень сжатия можно отрегулировать в блоке управления. Специальная система контролирует и регулирует, в течение всей обработки, точность перемещения агре-

гата натяжки вдоль канавки. Оптимальные характеристики натяжки обеспечиваются использованием увлажнителя для равномерного нанесения уплотнителя.

### Рамы и створки

В зависимости от концепции производства можно обрабатывать рамы и/или створки с не более 99 полями. При обработке створки окно переворачивается с помощью установки переворота на другую сторону. Таким образом можно натягивать уплотнитель под стекло и прижим. Для натяжки уплотнителя разной формы например, уплотнитель стекла или прижима автомат можно оснащать двумя агрегатами натяжки.

### Удобство в пользовании

Конец уплотнителя сигнализируется системой управления. Оператор вставляет новую катушку или коробку и аккуратно склеивает концы старой и новой уплотнительной резины.

### Современное управление

Данные для отработки могут предоставляться по выбору - online, по сети, с дискеты или вводиться вручную. Автомат может также работать с автоматическим распознаванием. Для быстрого и несложного дистанционного обслуживания в систему управления встроен модем.

### Наш опыт - Ваше преимущество

Автоматы LEMUTH натяжки уплотнителя уже много лет успешно работают на многих предприятиях оконного производства. Самые разные варианты применения, как одиночный станок так и высокоскоростная установка в поточных линиях для 1-минутного такта характеризуют их гибкость в эксплуатации.

## Широкий выбор опций в производстве

### Уплотнительная резина

не требует нити для стабилизации материала. Использование цветных уплотнителей наряду с обычным чёрным, позволяет оптимально оформить окна в цветовом отношении. В качестве уплотнительного материала применяются EPDM уплотнители в разных исполнениях, в т.ч. в виде губчатой резины или с лаковым покрытием.

### Стык уплотнителя

можно по выбору выполнять на одной из 4 сторон окна с накладкой или вентиляцией. При натяжке уплотнителя в сжатом виде склеивания концов уплотнителя не требуется.

### Профили

рам и/или створок могут быть стандартного белого или другого цвета. Возможна также протяжка промежуточного уплотнителя. Автомат может работать с

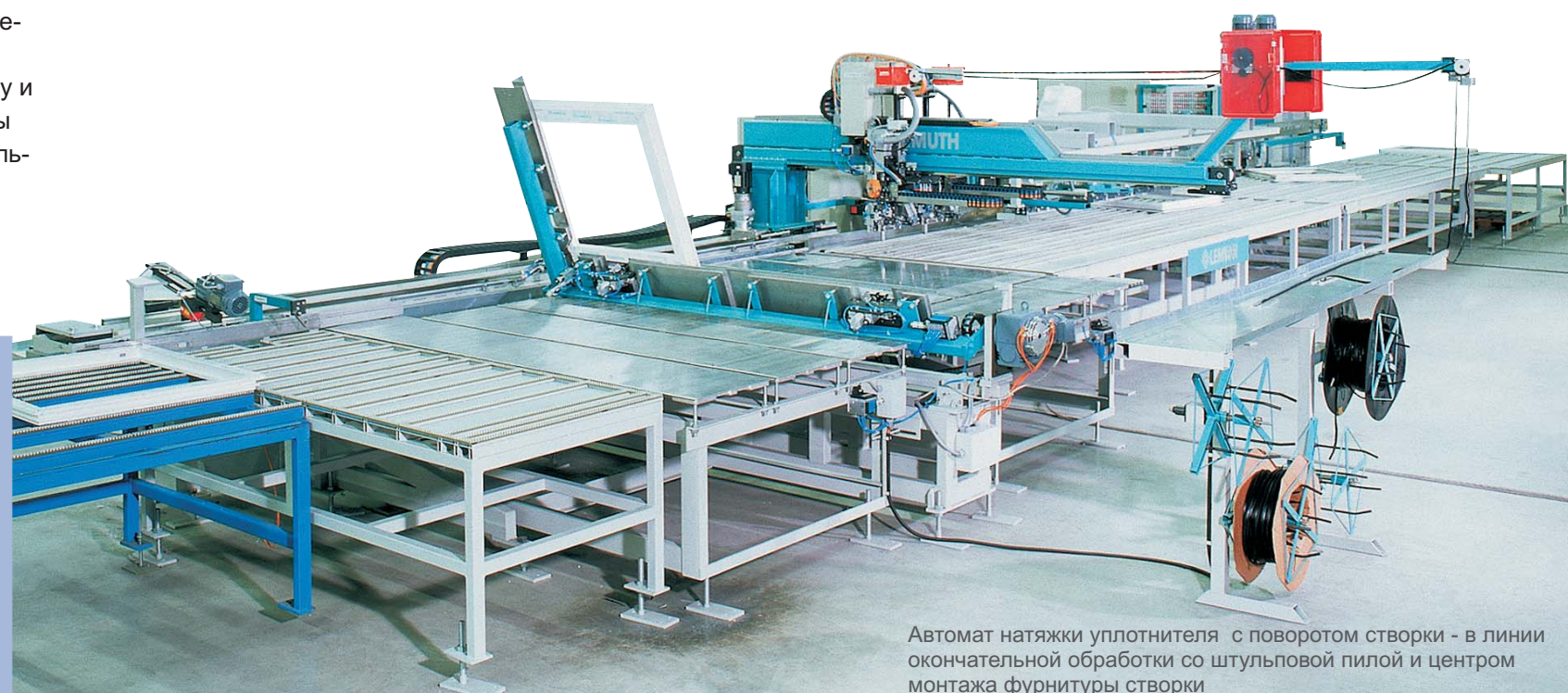
разными расстояниями канавки и высоты.

### На ступельных створках

протягивать уплотнитель нужно только на трёх сторонах элемента. Автомат может учитывать положение ступель на всех 4 сторонах створки.

## Технические характеристики

Размер окна мин., Внутри	без данных по обработке:	350 мм x 350 мм
	с данными по обработке:	200 мм x 200 мм
Размер окна макс.	Рама:	3500 мм x 2500 мм
	Створка:	1500 мм x 2500 мм
Рабочее напряжение		400 VAC
Общая мощность	Стандартная установка:	5,5кВт
	Высокоскоростная установка:	7,5 кВт
Электросоединение		CSE
Рабочее давление		6 бар
Расход воздуха		20 л/мин
Тип пневматического соединения		Быстросъёмник 1/4"
Условия окружающей среды		Температура мин. 16°C / макс. 35°C



Автомат натяжки уплотнителя с поворотом створки - в линии окончатальной обработки со ступельной пилой и центром монтажа фурнитуры створки

## Оборудование LEMUTH :

### Центр раскроя и обработки

Модель unicut200

### Автомат раскроя армирующего профиля

Модель ZS180

### 4 головковый сварочный автомат

Модель VKS140

### Автомат зачистки углов

Модель EPA120

### Штупельная пила

Модель ZFW300

### Станок натяжки уплотнителя для прямолинейных элементов

Модель DAGL110

### Натяжка уплотнителя по контуру рамы/створки

Модель DAW100

### Станция ручного монтажа фурнитуры

Модель FBM135

### Автомат прикручивания фурнитуры на створке

Модель FBS136 / FBK135

### Центр монтажа фурнитуры на створке

Модель FBA130/136/138

### Центр монтажа фурнитуры на раме

Модель RBA330

### Установка автоматического укладывания

Модель AS165

### Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Модель GVH112

### Автомат приклеивания стеклопакета

Модель GVA115

Дополнительная информация на сайте [www.LEMUTH.com](http://www.LEMUTH.com) или по телефону +49 3693 9412-0

## Полный сервис LEMUTH

Гарантирует надежность инвестиций

На высоком уровне клиентам предоставляются следующие услуги:

- Проектирование
- Планировка производственных линий и помещений
- Конструирование
- Эл. Проектирование
- Изготовление деталей
- Монтаж
- Запуск в эксплуатацию
- Обучение персонала
- Документация

## А также в области программного обеспечения:

- Программирование блока управления (ПЛК)
- Программирование интерфейса ППК
- Сетевое подключение к оборудованию и дистанционное обслуживание