FBA136.H

Flügel-Beschlagmontage-Center

zur Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile

Technische Daten

Flügel min. Einzelfachgröße innen (B x H)	260 mm x 260 mm
Flügel max. theoret. Schweißmaß außen	1500 mm x 2500 mm

Mögliche Ausführungen

FBA136-universal.H
Ausbaustufe für den 2-Minutentakt - speed
Universal-Automat zur Montage der Eckumlenkungen, Flügellager und Mittenverriegelungen

Ausstattung:
- 6 Magazine Eckumlenkung
- 4 Magazine Flügellager
- 4 Magazine Mittenverriegelung

FBA136-EU.H
Ausbaustufe für den 1-Minutentakt - highspeed
Automat zur Montage der Eckumlenkungen

Ausstattung:
- 6 Magazine Eckumlenkung, erweiterbar auf 12 Magazine

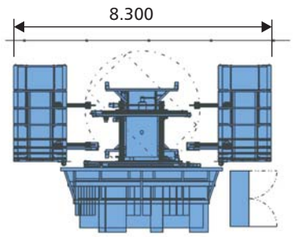
FBA136-FL-MV.H
Ausbaustufe für den 1-Minutentakt - highspeed
Automat zur Montage der Flügellager und Mittenverriegelungen

Ausstattung:
- 4 Magazine Flügellager, erweiterbar auf 7 Magazine
- 4 Magazine Mittenverriegelung, erweiterbar auf 5 Magazine

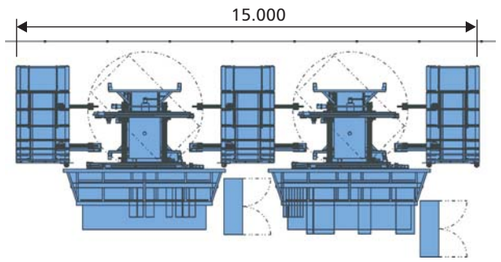
Erweiterungsoptionen

- Vollautomatisierung der Flügel-Beschlagmontage durch Ergänzung eines FBA138-VA.H
- Vollautomatisches Abstapeln der Flügel durch Ergänzung einer Abstapeleinrichtung AS165.H

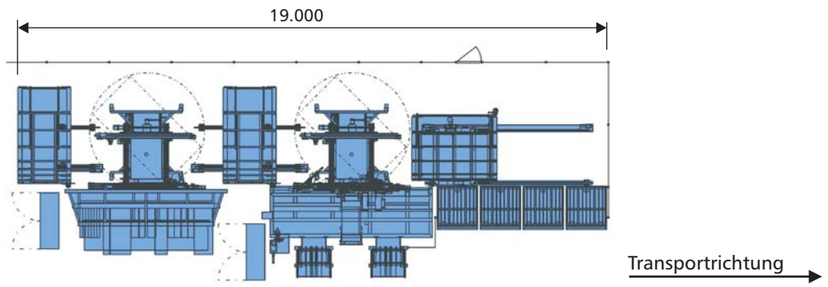
Ausbaustufe für den 2-Minutentakt - speed
FBA136-universal.H



Ausbaustufe für den 1-Minutentakt - highspeed
FBA136-EU.H *mit* **FBA136-FL-MV.H**



Beispiel für vollautomatische Beschlagmontage mit automatischem Abstapeln
FBA136-universal.H *mit* **FBA138-VA.H** *und* **AS165.H**

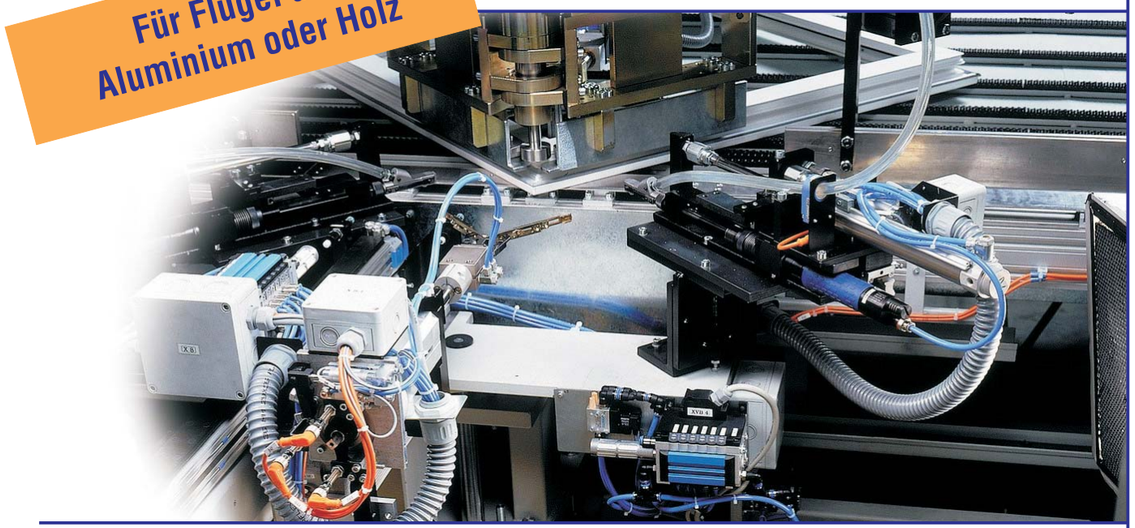


998_279 Prospekt FBA136 HOLZ ALU_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten

LEMUTH
LEMUTH GmbH Gewerbegebiet Dreißigacker D-98617 Meiningen Gleimershäuser Strasse 14
Fon +49 (0) 3693 9412-0 Fax +49 (0) 3693 9412-50 E-Mail: LEMUTH@LEMUTH.com, www.LEMUTH.com

LEMUTH
Automation im Fensterbau
Made in Germany

Für Flügel aus Aluminium oder Holz



FBA136.H

Flügel-Beschlagmontage-Center

zur Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile

FBA136 H

Flügel-Beschlagmontage-Center

zur Montage aller Eckumlenkungen und fixen Beschlagteile

Ausgefeiltes Montagekonzept

Beschlagmontagecenter von LEMUTH stehen bereits seit 1995 in der täglichen Praxis in vielen Fensterbaubetrieben Europas “ihren Mann”. Dank der steten Weiterentwicklung des Anlagenkonzeptes kann dem Fensterbauer heute ein optimiertes Spektrum an Montagecentern vom universellen Einzelautomaten bis hin zur vollautomatischen Montagelinie angeboten werden. So steht jetzt mit der Automaten-Serie **FBA136** die Fertigung im 1- bzw. 2-Minutentakt zur Wahl.

Der Schritt zur Vollautomatisierung

Alle LEMUTH-Automaten sind bestens aufeinander abgestimmt. So lassen sich die Anlagen zur Montage der Eckumlenkungen, Mittenverriegelungen und Flügellager gut um einen **FBA138-VA.H** zur Montage aller abzulängenden Beschläge wie z.B. Getriebe- und Oberschienen ergänzen. Wird die Beschlagmontagelinie noch um eine automatische Abstapeleinrichtung komplettiert, so entfallen in diesem Bereich alle manuellen Montagetätigkeiten.

Große Beschlagsvielfalt

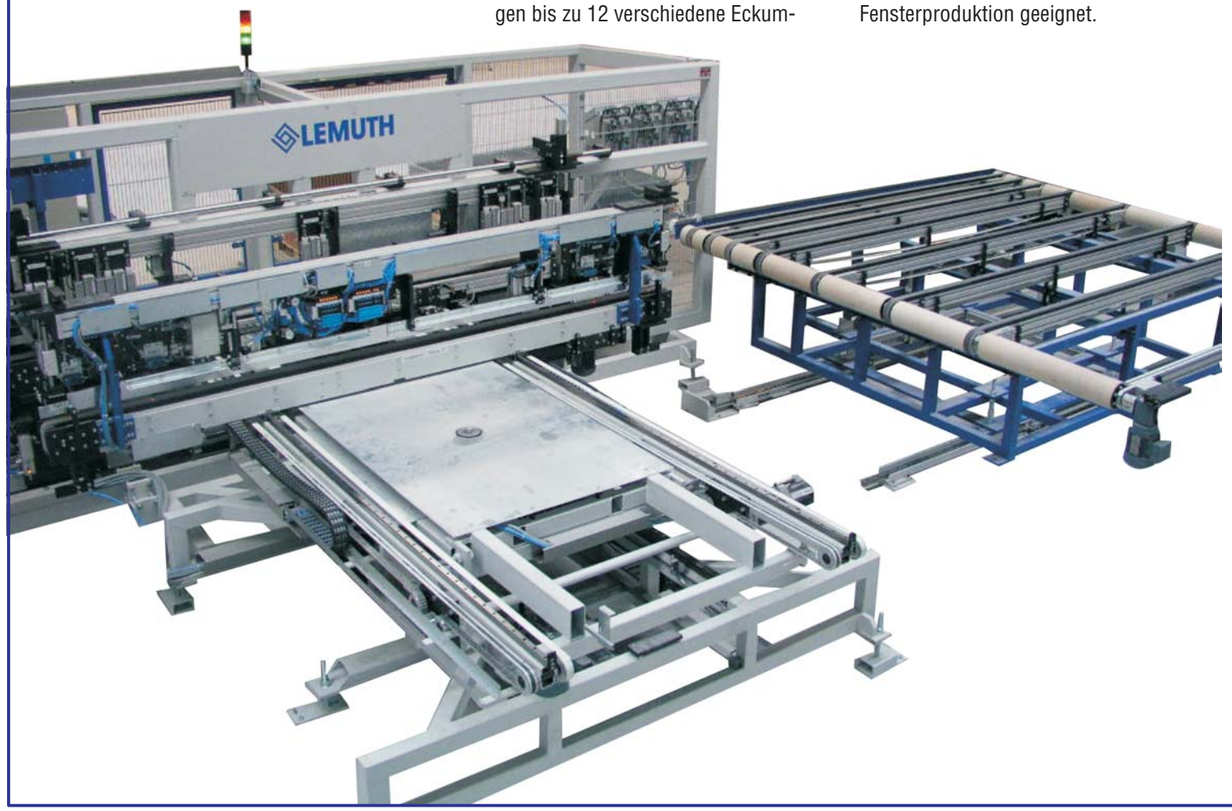
Mit der Aufrüstung der Magazinausstattung können bei highspeed-Anlagen bis zu 12 verschiedene Eckumlenkungen, 7 Flügellager und 5 Mittenverriegelungen zugeführt werden.

Komplett beschlagneutral

Die neuen Montagecenter sind nicht mehr an ein einziges Beschlagsystem gebunden. Bei Wechsel der Beschläge lassen sich die Anlagen einfach auf das neue System ähnlich einem Profilwechsel ein- und umrüsten.

Schonender Transport

Durch den schonenden Transport der Flügel mittels Transportbändern und durch das Drehen der Flügel über den Dreh-Bändertisch sind diese Automaten optimal zur Automatisierung in der Holz- und Aluminium-Fensterproduktion geeignet.



Exakte Bearbeitung

High-Tech-Komponenten von der schnellen NC-Positioniereinrichtung bis zu ausgefeilter Handlingstechnik sichern beste Qualität bei der automatischen Teilebearbeitung. Mit der übersichtlichen und gut zugänglichen Anordnung der Magazine sowie simplen Bedienroutinen am Industrie-PC ist eine optimale Handhabung gewährleistet.

Automatische Montage

Die Anlagen der Serie **FBA136** montieren alle Eckumlenkungen, Flügellager und Mittenverriegelungen am Flügel. Sämtliche Transport-, Handlings- und Montagebewegungen erfolgen automatisch. Bereits in der Standardausführung können vier verschiedene Nutlagenhöhen bedient werden. Ein Ausgleich extrem variabler Profiltypen ist mit Einsatz einer verstellbaren Anlagekante möglich.

Montage Eckumlenkung

- geeignet für alle Eckteile wie Eckumlenkungen, Drehlagerwinkel, Eckumlenkung-Axerstulp, Falzaxerstulp u.ä.

Die Bereitstellung der Eckteile erfolgt auf sechs Schwingförder-Magazinen. Je nach Ausführung der Beschlagteile können je Magazin bis zu 70 Teile bevorratet werden. Entsprechend den Montagekonzepten für den 1- bzw. 2-Minutentakt setzt das Greiferhandling den Beschlag im Winkel von 90° bzw. 45° präzise auf die Flügelecke zum automatischen Verschrauben auf.

Montage Flügellager

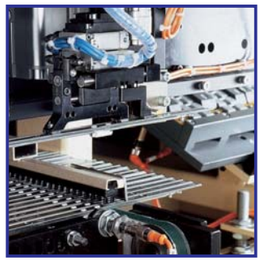
- geeignet für Flügellager, Zwangsverriegelungen, Eckbänder, Auflauf-Teile u.ä.

Das Montagehandling entnimmt die Flügellager dem Rutschmagazin. Jeder der vier schrägen Magazinschächte kann etwa 40 Beschläge bevorraten. Zum Setzen der Flügellager werden die Montagelöcher von einer Zweikopf-Bohreinheit exakt gebohrt. Servogeregelte Elektroschrauber befestigen die Flügellager am Fenster.

Montage Mittenverriegelung

- geeignet für Mittenverriegelungen, Mittelverschlüsse

Für die Zuführung der Mittenverriegelungen kommen spezielle Kettenförderer zum Einsatz. Auf jedem der vier Magazine lassen sich bis zu 80 Langteile bevorraten. Zur Montage greift das zweifachschwenkbare Handling den Beschlag aus dem Magazin und fährt NC-gesteuert die exakte Setzposition an.



Einfache Bedienung und optimaler Service

Die Abarbeitungsdaten können online über das zentrale Netzwerk, per Diskette oder von Hand bereitgestellt werden. Mehr Flexibilität bei minimiertem Verdrahtungsaufwand bringt die optionale Netzwerkkommunikation via Funk. Dateneingaben durch den Bediener erfolgen am Industrie-PC mit übersichtlicher Bedienerführung. Selbstverständlich ist die Fernwartung des Automaten mittels integriertem Modem. Kompetente Unterstützung, ob an der Telefon-Hotline oder vor Ort, erfahren Sie durch unser freundliches Service-Team.

Der Komplett-Service von LEMUTH

Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- **Projektierung**
- **Anlagenplanung**
- **Werksplanung**
- **Konstruktion**
- **Elektroprojektierung**
- **Bauteil-Fertigung**
- **Montage**
- **Inbetriebnahme**
- **Mitarbeiterschulung**
- **Dokumentation**

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage

Weitere LEMUTH-Anlagen für Ihre HOLZ- und/oder Aluminium-Fensterfertigung:

Dichtungseinzug teilautomatisch in Stäbe
Dichtungseinziehmaschine
Serie DAGL110

Dichtungseinzug vollautomatisch in Rahmen und Flügel
Dichtungseinziehautomat
Serie DAW100

Beschlagmontage von Hand
Flügel-Beschlagmontagestation
Serie FBM135

Beschlagmontage teilautomatisch
Klipsstation und Flügel-Beschlagverschraubautomat
Serie FBS136 / FBK135

Beschlagmontage vollautomatisch
Flügel-Beschlagmontagecenter
Serie FBA130/136/138
Rahmen-Beschlagmontagecenter
Serie RBA330

Abstapeln
Vollautomatische Abstapeleinrichtung
Serie AS165

Verkleben der Scheibe im Element teilautomatisch
Glasscheiben-Verklebehalbautomat
Serie GVH112

Verkleben der Scheibe im Element vollautomatisch
Flügelüberschlag
Glasscheiben-Verklebeautomat
Serie GVA115-FÜ

Mehr Information im Internet unter www.LEMUTH.com oder per Telefon +49 (0) 3693 9412-0