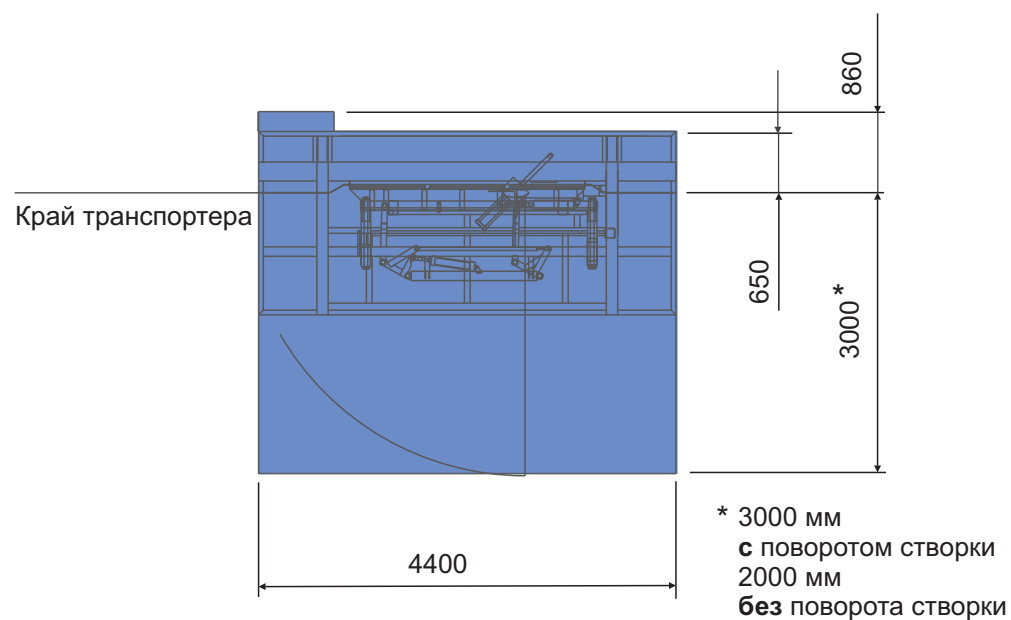


ZFW300

Автоматическая штупьовая пила

Технические данные

Размер створки	макс. 1500 мм x 2500 мм мин. 320 мм x 400 мм
Высота машины	без поворотного устройства: 1700 мм с поворотным устройством: 2600 мм
Напряжение	400 В ~
Напряжение управления	24 В =
Общая мощность	3,5 кВт
Тип эл. Подключения	ССЕ
Давление	6 бар
Расход воздуха	10 л / 6 бар
Тип пневматического подключения	Быстросъёмник 1/4"
Условия окружающей среды	Температура мин. 10°C / макс. 35°C Относительная влажность воздуха мин. 10% / макс. 95%



Automation im Fensterbau

Made in Germany

Для створок из ПВХ



ZFW300

Автоматическая штупьовая пила

998_289 Prospekt ZFW300_russisch St091105 - Оставляем за собой право на технические изменения.

ZFW300

Автоматическая штуповая пила

Оптимальный отрез благодаря новой технологии фиксации

Работающая без оператора штуповая пила - это идеальное дополнение к высокоавтоматизированным поточным линиям для производства окон ПВХ.

При длине распила 2,5м гарантируется максимальная точность с допуском 0,2-0,3 мм.

Такая точность обосновывается применением специальной технологии фиксации, при которой створка прижимается к кромке распила с внутренней стороны.



Это позволяет легко компенсировать допуски точности профиля и возникших во время технологических процессов деформаций оконного элемента.



Загрузка и разгрузка деталей выполняется автоматически. Для позиционирования и транспортировки используются оси направления.

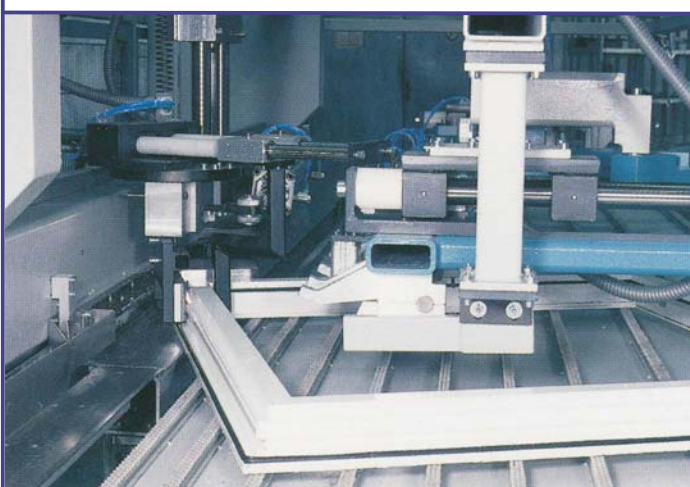
Для правильной подачи изделий в обработку можно опционально интегрировать поворотное устройство для створок.

Установлены штутцеры обдува для удаления стружки во время обработки. После распила отходы выпадают из зоны обработки.

Информация для обработки деталей на штуповой пиле может поступать от предшествующего или последующего оборудования, напр., от автомата натяжки уплотнителя или центра монтажа фурнитуры.

Для идентификации изделий можно использовать сканер штрихкодов.

Рамы и стандартные элементы в соответствии с заданной информацией могут прогоняться необработанными.



Оборудование LEMUTH :

Центр раскроя и обработки

Модель unicut200

Автомат раскроя армирующего профиля

Модель ZS180

4 головковый сварочный автомат

Модель VKS140

Автомат зачистки углов

Модель EPA120

Штуповая пила

Модель ZFW300

Станок натяжки уплотнителя для прямолинейных элементов

Модель DAGL110

Натяжка уплотнителя по контуру рамы/створки

Модель DAW100

Станция ручного монтажа фурнитуры

Модель FBM135

Автомат прикручивания фурнитуры на створке

Модель FBS136 / FBK135

Центр монтажа фурнитуры на створке

Модель FBA130/136/138

Центр монтажа фурнитуры на раме

Модель RBA330

Установка автоматического укладывания

Модель AS165

Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Модель GVH112

Автомат приклеивания стеклопакета

Модель GVA115

Дополнительная информация на сайте www.LEMUTH.com или по телефону +49 3693 9412-0

Полный сервис LEMUTH

Гарантирует надежность инвестиций

На высоком уровне клиентам предоставляются следующие услуги:

- Проектирование
- Планировка производственных линий и помещений
- Конструирование
- Эл. Проектирование
- Изготовление деталей
- Монтаж
- Запуск в эксплуатацию
- Обучение персонала
- Документация

А также в области программного обеспечения:

- Программирование блока управления (ПЛК)
- Программирование интерфейса ППК
- Сетевое подключение к оборудованию и дистанционное обслуживание