

ASG165-S

Glasscheiben-Sortier- und Pufferstation

LEMUTH optimiert die Glasscheibenbereitstellung

Einen weiteren Schritt zur automatisierten Prozesskette ist der Firma LEMUTH mit der Glasscheiben-Sortier- und Pufferstation gelungen.

Kosten senken durch Zeiteinsparung

Durch Einsatz einer Glasscheiben-Sortier- und Pufferstation entfällt das zeitaufwändige Suchen und Entnehmen der passenden Glasscheibe von den A-Böcken. 3/4 der sonst benötigten Arbeitszeit kann eingespart werden.

Sicherer Transport

Gummierte Antriebsrollen als Auflage garantieren während des gesamten Sortier- und Pufferprozesses einen schadenfreien Transport der Glasscheiben.

Automatischer Sortier- und Pufferprozess

Der Bediener entnimmt die Glasscheiben in der angelieferten Reihenfolge von den A-Böcken und stellt diese auf ein Eintransport-

gestell. Vom Eintransportgestell werden die Scheiben automatisch einem verfahrbaren Transportgestell übergeben. Gleichzeitig erfolgt das automatische Einscannen der Glasscheiben durch einen Barcodeleser. Ab diesen Zeitpunkt ist die Glasscheibe identifiziert. Nach der Identifikation werden die Glasscheiben über das verfahrbare Transportgestell der Glasscheiben-Puffereinrichtung übergeben. Ab diesem Zeitpunkt ist für jede Glasscheibe der Lagerort bekannt. Die Entnahme der Scheiben aus dem Glasscheiben-Puffer erfolgt vollautomatisch über ein weiteres verfahrbares Transportgestell.

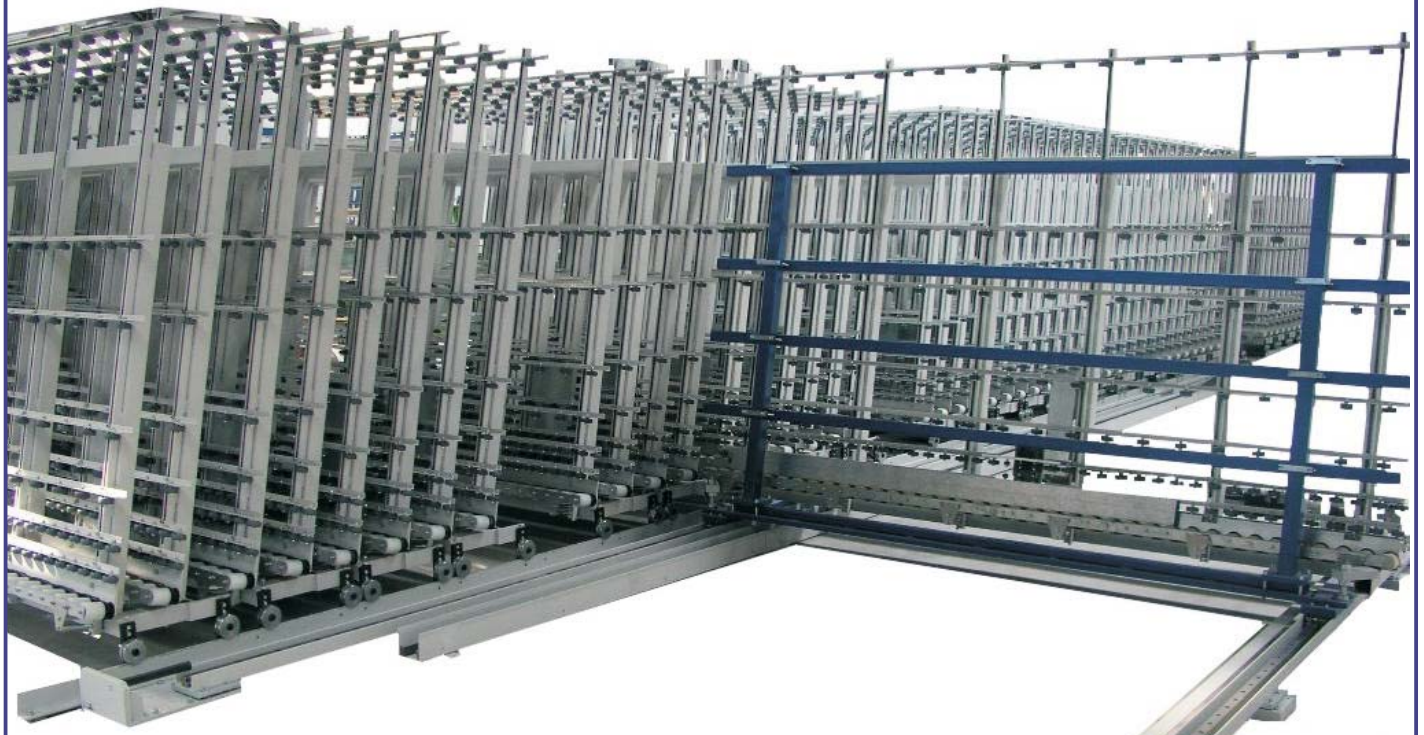
Eingliederung in die Fensterfertigung

Mit der Glasscheiben-Sortier- und Pufferstation können die Glas-

scheiben für eine klassische Verglasung nach dem Hochzeitsplatz oder für eine automatisierte Scheiben-Verklebeanlage bereitgestellt werden.

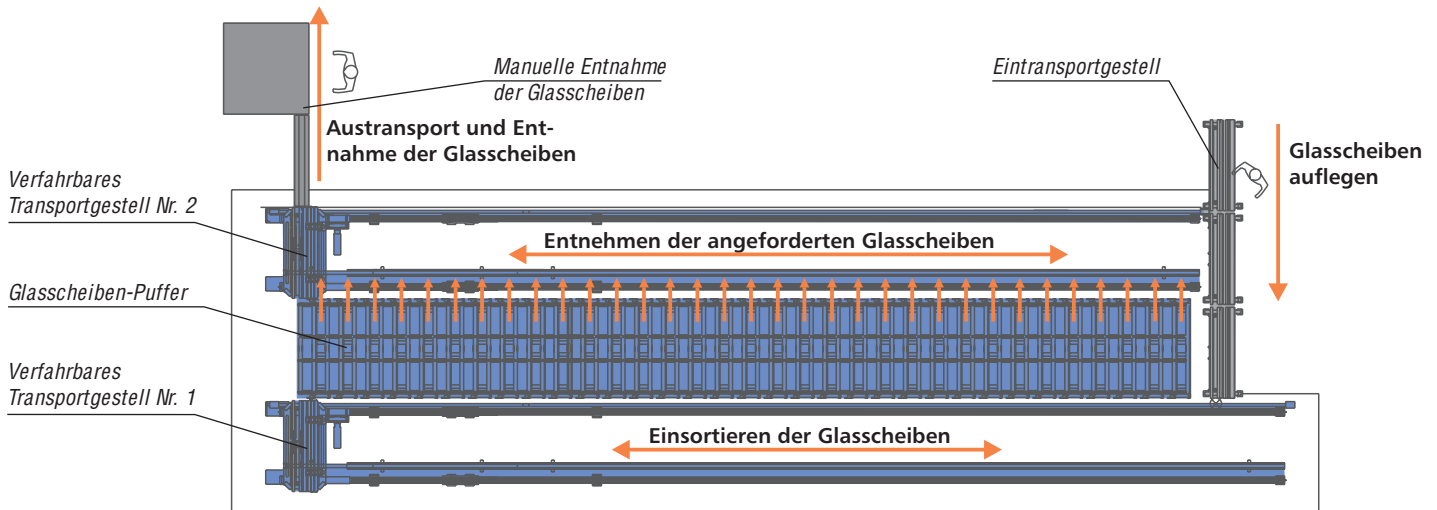
Wahl der passenden Ausbaustufe

Durch den modularen Aufbau kann, je nach Fertigungskonzept und Platzverhältnissen am Einsatzort, für jeden Kunden eine auf seine speziellen Fertigungsanforderungen abgestimmte Anlage zusammengestellt werden. So sind die Anzahl der Pufferfächer, die Anzahl der Verfahrwagen und der Austransport der Scheiben frei wählbar. Optional kann auch ein Drehgestell zum Wenden von ungleichstarken Glasscheiben auf die benötigte Auflagenseite eingesetzt werden.



ASG165-S Glasscheiben-Sortier- und Pufferstation Ausbaustufen und Technische Daten

Beispiel einer Anlage - mit manueller Entnahme der Glasscheiben



Beispiel einer Anlage - mit automatischer Übergabe der Scheiben an einen Glasscheiben-Verklebeautomaten Typ GVA115

