

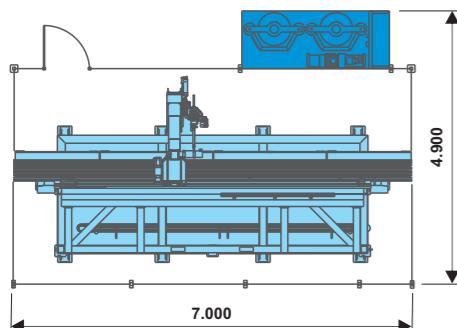
## Технические характеристики

Габаритные размеры	Габаритные размеры - ширина x высота
Ширина	2.500 мм x 3.500 мм
Высота	400 мм x 400 мм
Глубина	125 мм
Материал	60-65 тн/ погонный метр
Напряжение	230 / 400 В - 50 Гц
Количество фаз	24 ДФ
Нагрузка	6 бар

GVA115S

#### **Автомат приkleивания стеклопакета**

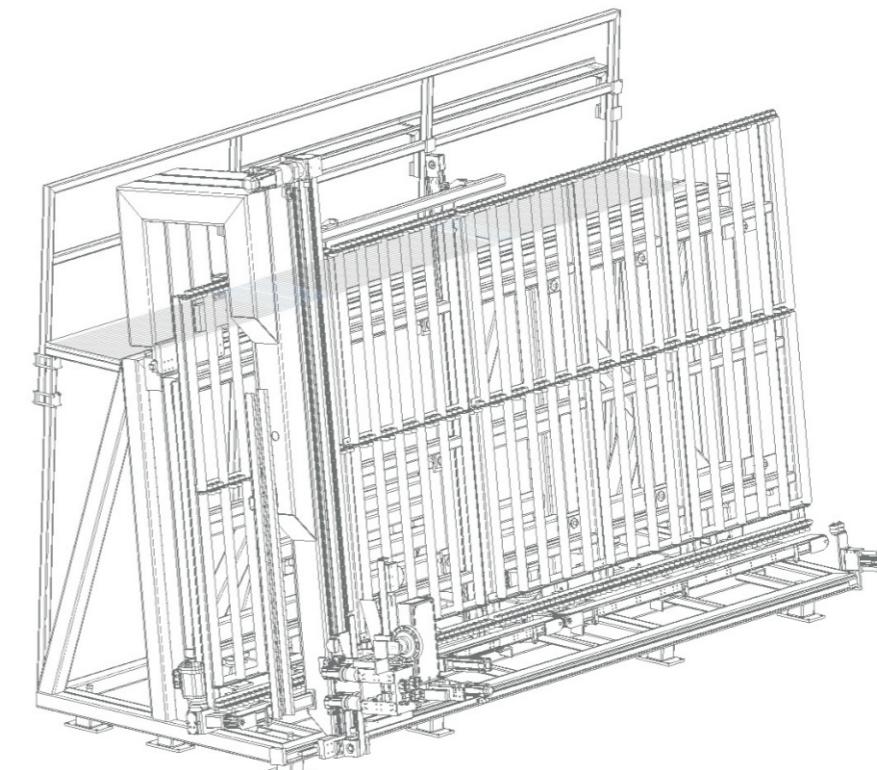
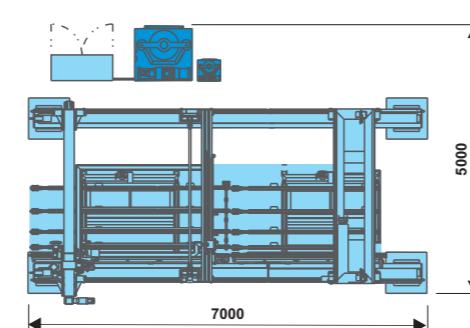
## Вертик. обработка



GVA115W

## Автомат приклеивания стеклопакета

## Горизонт. обработка

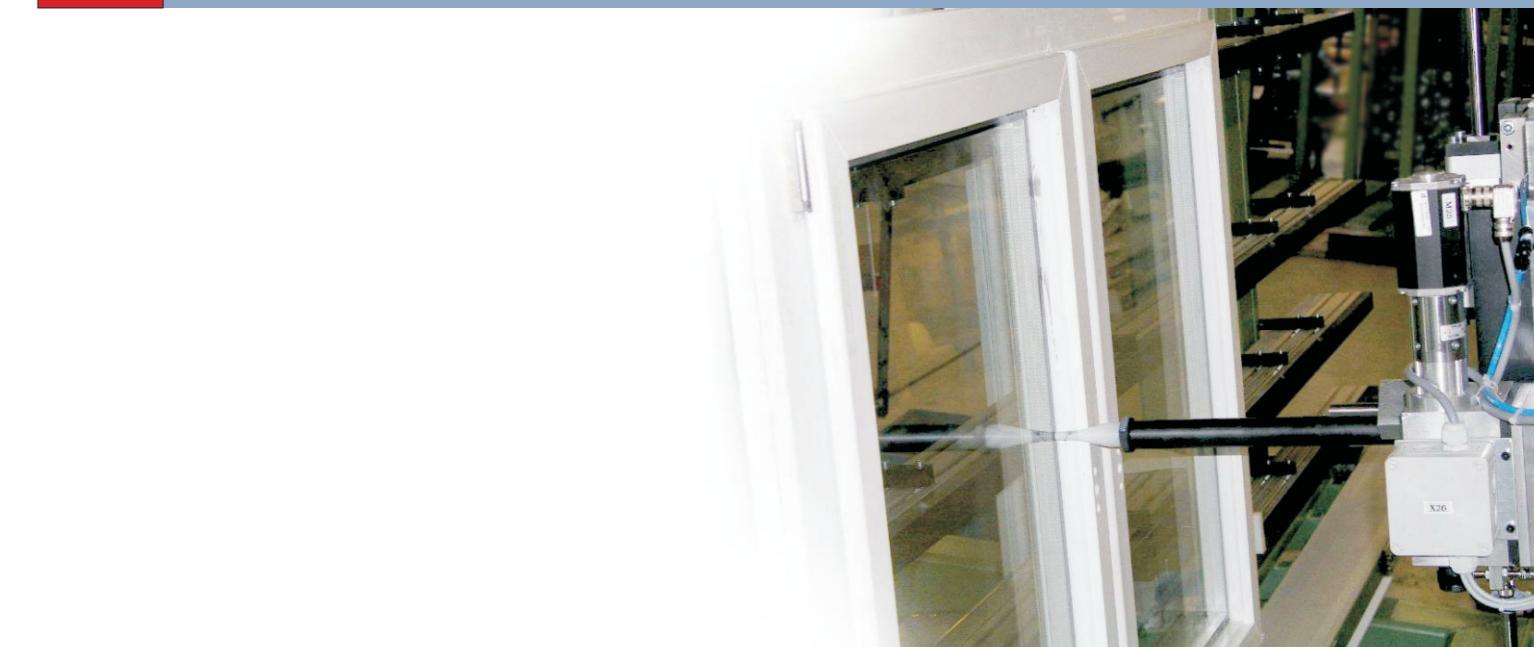
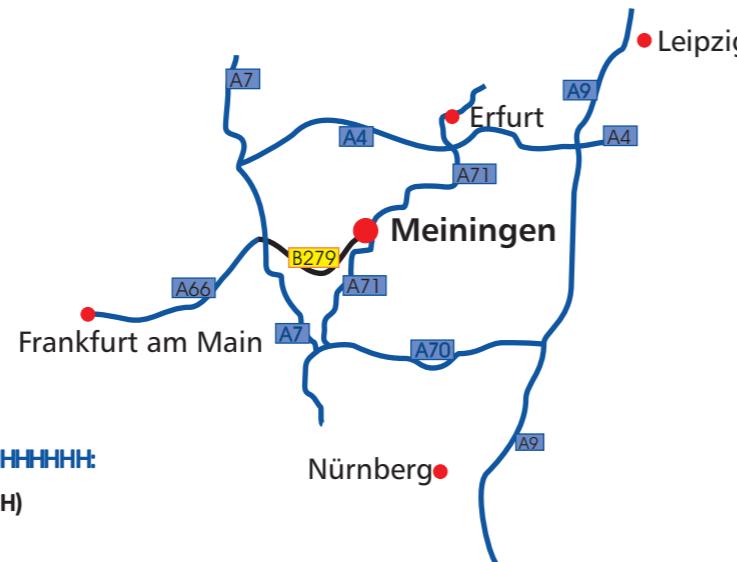


ДДД ДДД ДД



АЛУ

**Полный сервис LEMUTH - Гарантирует надежность инвестиций**



# GVA 115

При этом при замене лемура тщательно удаляют остатки старой мастики и герметика, наносят новую мастику толщиной 1,2-1,5 мм, а герметиком с твердостью 65-100 МПа. Поверхность мастики гладят скребком, уменьшив ее толщину до 3-4 мм, что исключает возможность отслаивания мастики от стеклопакета в дальнейшем.

## Полностью автоматическая обработка

**Высокая технология до мелких деталей**

Популярные вспомогательные методы включают в себя различные виды анализа, такие как статистический анализ, машинное обучение и нейронные сети, которые помогают обнаруживать и предсказывать различные тенденции и закономерности в данных.

ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ ПРОДУКТИВНОСТИ РАБОТЫ

Приоритетное значение в развитии науки и техники в стране придается созданию высокотехнологичных производственных комплексов, что способствует повышению производительности труда и конкурентоспособности отечественной промышленности.

## Вертикальное или горизонтальное приkleивание

## Приклеивание множества различных зон

ППК с Windows и дистанционное обслуживание

Windows မှာ အသုတေသန ပြန်လည် ပေါ်လေ့ရှိခဲ့သူများ မြတ်စွာ ဖြစ်ပါသည်။

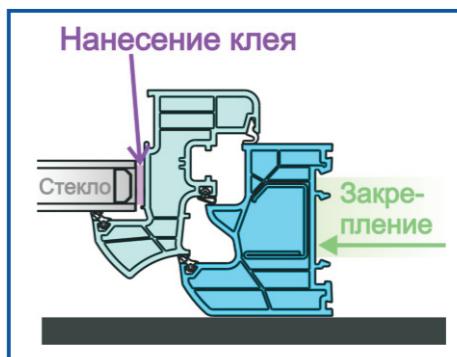
## Больше прочности

### **Исключительная теплоизоляция**

Изменение в 2010 году включает в себя 20% снижение тарифов на услуги связи.



Специальные поворотно-угловые прижимы отвечают за точное фиксирование створки в зоне обработки при нанесение клея. Клей наносится по контуру между стеклопакетом и фальцом створки. Осторожный выход створки возможен сразу же после нанесения клея.



## Горизонт. обработка - Приkleивание на выступ створки



В этой модификации клей наносится на выступ створки внутри или снаружи. Все процессы - транспортировка створок, нанесение клея, вставка стеклопакета - осуществляется автоматически с помощью высокоточных манипуляторов.

