

Автомат раскроя армирующего профиля

Эффективный • гибкий • мощный

Автоматический раскрой армирования

Автоматы типа ZS180 предназначены для автоматического раскроя армирования по размерам, поступающим с блока управления



Распил или рубка

Раскрой заготовок может производиться либо с помощью универсальной, либо с помощью бесшумной гильотины. Возможна автоматическая смена 5 режущих пластин в любом порядке.

Автоматически или вручную

При ручной вставке армирования автомат осуществляет раскрой и подает заготовки на стол. При автоматической вставке армирования заготовки подаются автоматически на обрабатывающий центр LEMUTH unicut 200. NC-агрегаты вставляют армирование в профиль с максимальной точностью.

Сваривание армирования

Достичь высокой эффективности использования армирования позволяет сваривание профиля. Отходы можно сократить практически до нуля.

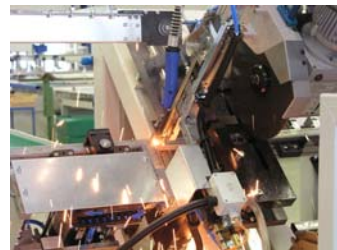
Ввод данных в интерфейсе Windows

На автомате установлен промышленный компьютер с интерфейсом MS-Windows.

При подключении автомата к общей компьютерной сети, раскрой армирования может осуществляться в порядке обработки заготовок на обрабатывающем центре.

ZS180-speed

До 200 ед./смену предназначен еще более стабильный вариант автомата - «speed». По желанию раскрой может производиться с помощью пилы или гильотины. Система микроопрыскивания оптимально охлаждает режущее полотно. Благодаря использованию 8 позиций захвата в направлениях X и Y, а также двух контурных прижимов в области раскроя, автомат может работать с любым профилем. Используя специальную подставку, в станок могут подаваться элементы длиной до 80 см.



Автоматическая вставка армирования возможна начиная с модели «unicut200 speed». Интегрированы сетевая карта, сенсорный монитор, интернет доступ.

ZS180-highspeed

Модель «highspeed» предназначен для линий с производительностью до 250 ед/смену. Благодаря свариванию армированного профиля можно достичь оптимального использования материала.



Возможность интеграции

По желанию, автомат может использоваться либо в автономном режиме, либо быть интегрирован в комбинацию с центром раскроя и обработки профиля ПВХ.

Модификации

ZS180-eco

Этот упрощенный вариант рассчитан на производство с мощностью в 100 оконных единиц в смену.



■ Автомат раскроя стали для армирования профиля

Эффективно • гибко • мощно

Технические характеристики

	Модификации: ZS-eco	speed	highspeed
Такт (прибл.)	25 s	15 s	12 s
Длинна max	6.000 mm	6.000 mm	6.000 mm
Длинна min (остатки) без сваривания	2.000 mm	800 mm	800 mm
Длинна min со свариванием	-	-	1.500 mm
Длинна раскроя max	3.450 mm	3.450 mm	3.450 mm
Точность позиционирования оси	+/- 2,5 mm	< 0,1 mm	< 0,1 mm
Нейтральность к профилю	nein	ja	ja
Количество позиций захвата по высоте/стороне	1/1	8/8	8/8
Передача данных по сети	опционально	интегрировано	интегрировано
Беспроводная сеть	-	опционально	опционально
Дополнение для макс. длины раскроя 4000 mm	-	опционально	опционально
Автоматическая вставка армирующего профиля на обрабатываемом центре LEMUTH unicut	-	опционально	опционально
Автоматическое сваривание армирования	-	-	опционально
При использовании пилы			
- Охлаждение	Лучевое охлаждение	Микроопрыскивание	Микроопрыскивание
- Длина раскроя min	180 mm	80 mm	80 mm
- Диаметр режущего полотна	270 mm	350 mm	350 mm
- Прижим в области распила	1x стандартный	2x контурный	2x контурный
-			
При использовании гильотины			
- Длина раскроя min	-	180 mm	180 mm
- Автоматическая замена пластины	-	5 полотен	5 полотен
-			
Общие данные			
Напряжение	230/400 V – 50 Hz	230/400 V – 50 Hz	230/400 V – 50 Hz
Напряжение управления	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Общая мощность	1,5 kW	5,2 kW	7,5 kW
Давление	6 bar	6 bar	6 bar
Расход воздуха	30 l/min	80 l/min	80 l/min

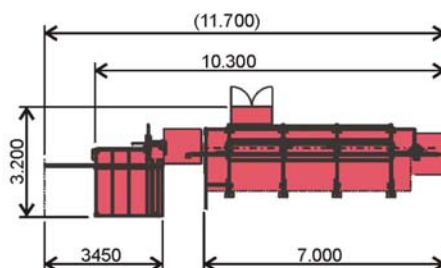
Модификации

Модель **ZS180-eco**

Производительность:
около 100 оконных
ед/смену 25 сек/раскрой

Образец

ZS180-eco
с пилой и столом

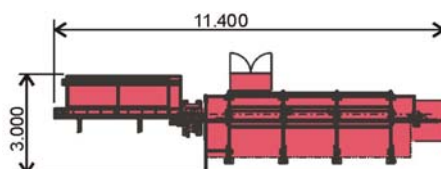


Модель **ZS180-speed**

Производительность:
около 200 оконных
ед/смену 15 сек/раскрой

Образец

ZS180-speed
пример со столом



Опции

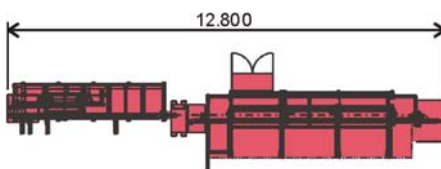
- Вариант с пилой
- Вариант с гильотиной
- Автоматическая вставка армирования

Модель **ZS180-highspeed**

Производительность:
около 200 оконных
ед/смену 15 сек/раскрой

Образец

ZS180-highspeed
Пример с автоматической вставкой
армирования и свариванием



Опции

- Вариант с пилой
- Вариант с гильотиной
- Автоматическая вставка армирования
- Сваривание армирования