

unicut200

Центр раскроя и обработки

Модуль 06

Финальная обработка профиля

Сверление отверстий под импост и дюбелей, под ручку и универсальная обработка дверного профиля с вставленным армированием.

Модуль 25

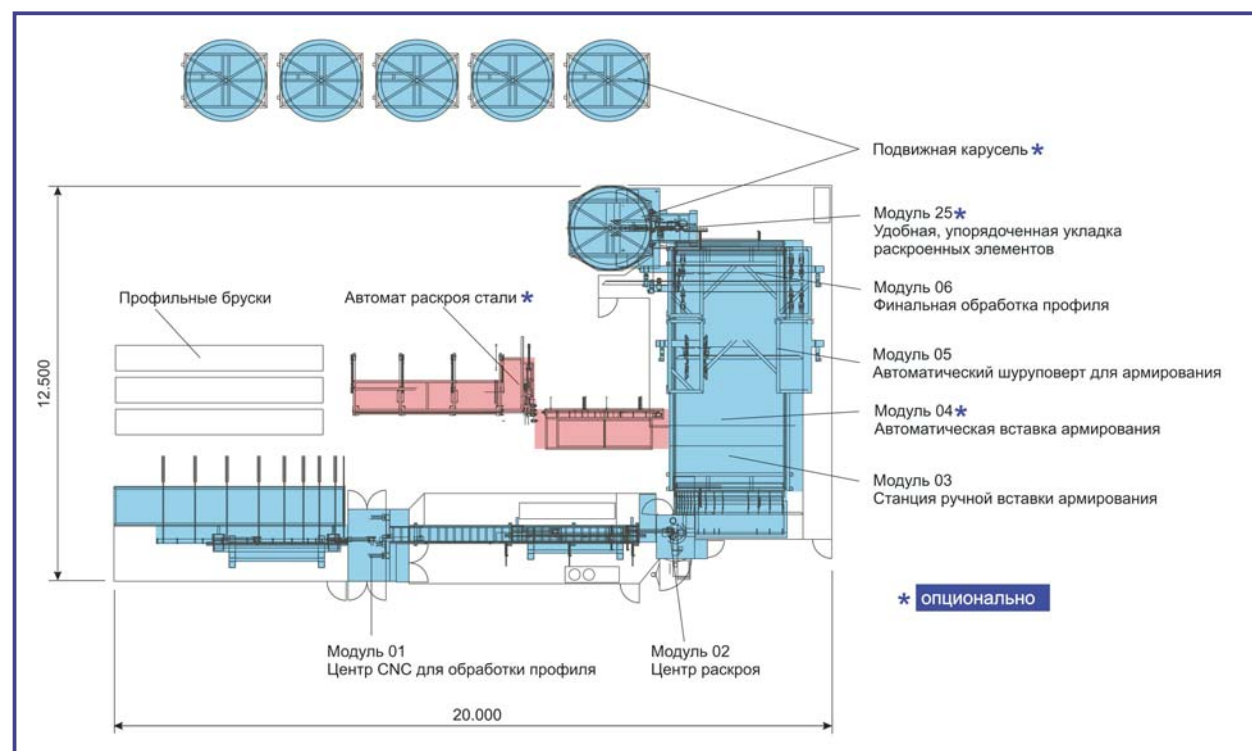
Удобная, упорядоченная укладка раскроенных элементов

Специальный манипулятор размещает готовые элементы сортировано в карусели. Также возможно автоматическое укладывание заготовок на стол или в тележку.



Технические характеристики

Длина профильной балки	6.000 mm - 7.000 mm
Минимальная длина заготовки	300 mm
Максимальная длина заготовки	3.000 mm - 4.000 mm
Максимальные габариты сечения профиля	125 mm - 125 mm



Для ПВХ профиля



unicut200

Центр раскроя и обработки

998_260 - Проспект unicut200_russisch_S091116 - Оставляем за собой право на технические изменения

unicut200

Центр раскроя и обработки

Один раз инвестировал используй вечно! Профильные системы и операции обработки приходят и уходят - unicut справится со всем!

Независимо от системы профиля, захват, фиксация и обработка ПВХ профиля

Обрабатывающий центр автоматически просверливает и фрезерует все требующиеся отверстия на любых профилях рамы, створки и дверей с сечением профиля до 125ммх125мм. Раскрой заготовок может производиться под любым углом. Также интегрирована поддержка обработки профилей для нестандартных конструкций.

Полный спектр всевозможных операций по обработке профиля

Благодаря модульной системе строения и обширному выбору агрегатов предоставляется возможность индивидуальной конфигу-

рации обрабатывающего центра unicut200, согласно требованиям производителя. По желанию возможно соединить процесс раскроя и подачи готового армирования в автомат раскроя армирования. Также существует возможность автоматического засова армирования в профиль ПВХ. Производительность центра, напр. для 100 или 200 окон в смену, определяется выбором агрегатов для обработки профиля.

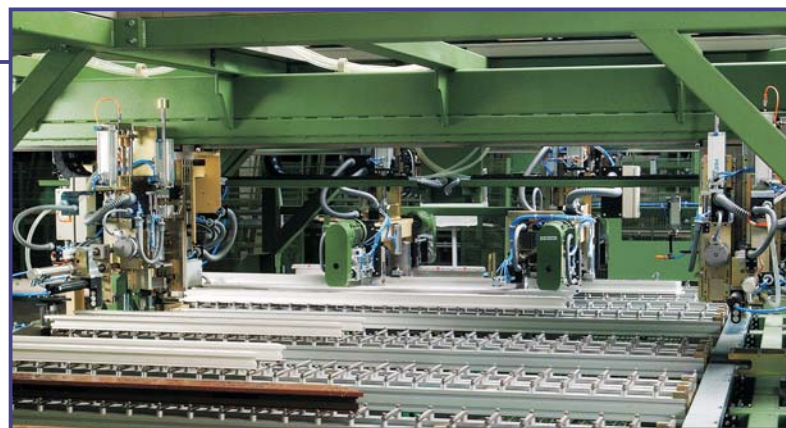
Сверхбыстро и сверхточно

С помощью рационального размещения агрегатов по модулям обрабатывающего центра возможно достижение оптимизированного и одновременного выполнения некоторых операций. Широкие динамические накопители позволяют быстро и непрерывно подавать заготовки в такт. Для

обработки элементов слева, справа, снизу и сверху все агрегаты расположены на специально сконструированном G-каркасе со всех 4 сторон. ПВХ заготовки транспортируются на специальных носителях, которые независят от системы профиля. Все прижимы и инструменты подаются незамедлительно.

Простое и оптимальное управление

Передача данных выполненных операций осуществляется по сети, с помощью дискеты или задаваться вручную. Для ввода данных установлен промышленный компьютер с интерфейсом MS-Windows.



Обслуживание

Для доступа к блоку управления оборудования интегрирован модем, что позволяет нашему сервисному персоналу быстро оказать помощь при возникновении проблем.

Модульное строение для «подходящей» модификации

Необходимые модули unicut а также желаемые этапы обработки профиля (расположение и количество агрегатов) выбираются опционально:

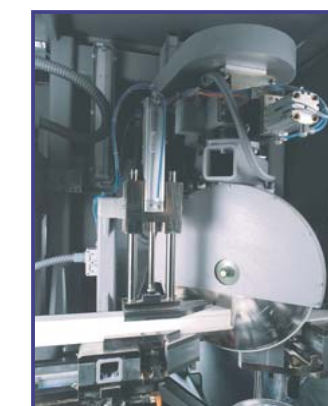
Модуль 01 Центр CNC для обработки профиля

Сверление и фрезеровка всевозможных отверстий на нераспиленном профильном бруске.



Модуль 02 Центр раскроя

Раскрой профиля, фрезеровка импоста и этикетирование.



Модуль 03 Станция ручной вставки армирования

Ручная вставка армирования в раскроенный профиль ПВХ, который находится на носителе.

Модуль 04 Автоматическая вставка армирования (опция)

Автоматическая вставка раскроенного армирования, подающегося с автомата раскроя армирования в соответствующем порядке, в ПВХ профиль.

Модуль 05 Автоматический шуруповерт для армирования

Автоматическая коррекция расположения армирования в профиле (при ручной вставке армирования) и прикручивание.



Подача профиля

Полный сервис LEMUTH

Гарантирует надежность инвестиций

На высоком уровне клиентам предоставляются следующие услуги:

- Проектирование
 - Планировка производственных линий и помещений
 - Конструирование
 - Эл. Проектирование
 - Изготовление деталей
 - Монтаж
 - Запуск в эксплуатацию
 - Обучение персонала
 - Документация
- А также и в области программного обеспечения:
- Программирование блока управления (ПЛК)
 - Программирование интерфейса ППК
 - Сетевое подключение к оборудованию и дистанционное обслуживание

Оборудование LEMUTH :

Центр раскроя и обработки

Модель unicut200

Автомат раскроя армирующего профиля

Модель ZS180

4 головковый сварочный автомат

Модель VKS140

Автомат зачистки углов

Модель EPA120

Штуповая пила

Модель ZFW300

Станок натяжки уплотнителя для прямолинейных элементов

Модель DAGL110

Натяжка уплотнителя по контуру рамы/створки

Модель DAW100

Станция ручного монтажа фурнитуры

Модель FBM135

Автомат прикручивания фурнитуры на створке

Модель FBS136 / FBK135

Центр монтажа фурнитуры на створке

Модель FBA130/136/138

Центр монтажа фурнитуры на раме

Модель RBA330

Установка автоматического укладывания

Модель AS165

Полуавтомат приклеивания стеклопакета

Модель GVH112

Автомат приклеивания стеклопакета

Модель GVA115

Дополнительная информация на сайте www.LEMUTH.com или по телефону +49 3693 9412-0



Универсальный захват профиля